

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

<b>HI-EKO</b>	<b>ZAKŁAD PROJEKTOWO-USŁUGOWY HI-EKO s.c. Halina i Zbigniew Juszcak</b>
45-449 OPOLE, ul. Wschodnia 25 ;tel. 77/456-37-85; e-mail: biuro@hieko.pl NIP: 754 284 10 53	

**ZAŁĄCZNIK NR 3**

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA:

### Zmiana sposobu użytkowania instalacji:

- części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze),
- mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA),
- linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją

**na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o.  
Strzelce Opolskie ul. Matejki 2 a**

**Etap inwestycji:** uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia

**Lokalizacja:** działki nr 1133/34, 1133/36 obręb Strzelce Opolskie  
47-100 Strzelce Opolskie  
ul. Matejki 2a

**Inwestor:** INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o.,  
ul. Matejki 2a  
47-100 Strzelce Opolskie

**Autor:** ZPU HI-EKO s.c.  
45-449 Opole,  
ul. Wschodnia 25;  
tel. 77 /45 17 827  
Kierujący Zespołem:

DYREKTOR  
  
mgr inż. Halina Juszcak

Opole, lipiec 2019 r.

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

Opole, dnia 25.07 .2019r.

Dane podmiotu składającego oświadczenie:

**Zakład Projektowo-Usługowy HI-EKO s.c.**  
**Halina i Zbigniew Juszcak**

**mgr inż. Halina Juszcak- Kierujący Zespołem**  
(imię i nazwisko/nazwa)

**45-449 OPOLE, ul. Wschodnia 25**  
(adres zamieszkania/siedziby)

**77 456 37 85; +48 601 56 37 85**  
(telefon kontaktowy)

### OŚWIADCZENIE AUTORA RAPORTU/KIP

(w przypadku gdy wykonawcą raportu jest zespół autorów  
– kierującego tym zespołem)

Dotyczy przedsięwzięcia pn.:

*„Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie zakładu INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich przy ul. Matejki 2 a..”.*

Oświadczam, że spełniam wymagania określone w art. 74a ust. 2 pkt. 1) lit. a) ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko ([Dz.U. z 2018 r. poz. 2081, z późn. zm.](#)).

Jestem świadomy/a odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia.

DYREKTOR

  
mgr inż. Halina Juszcak

Opole, .....

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

Stan prawny związany z procesem inwestycyjnym i postępowaniem w sprawie ocen oddziaływania na środowisko:

- Ustawa z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (**Dz.U. z 2017 r. poz. 1405, z późn. zm.**).  
Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (**Dz. U. z 2018 r., poz. 799 j.t. z późn. zm.**).
- Ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy - Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach (**Dz.U. z 2018 r. poz. 1564**)
- Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (**Dz. U. z 2018 r. poz. 142 . z późn. zm.**)
- Ustawa z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (**Dz. U. z 2014 r. poz.1789 j.t. z późn. zm.**)
- Ustawa z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne (**Dz. U. z 2017, poz. 1566**),
- Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (**Dz.U. t.j. z 2018 r. poz.992,1000** )
- Ustawa z dnia 21 sierpnia 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (**Dz. U. z 2018 r., poz. 1592**)
- Ustawa z dnia 27 marca 2003 r. o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym (**Dz. U. 2016, poz. 778 j.t. z późn. zm.**)
- Ustawa z dnia 7 lipca 1994r. Prawo budowlane t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1332, 1529, z **2018 r. poz. 12, 317, 352, 650**
  
- Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2016, poz. 71 j.t.)  
Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87);  
Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24.08.2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 18.09.2012 r., poz. 1031)
- Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (DZ. U. 2016 poz. 138).
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 października 2012 r. (Dz.U. z 2014 r. poz. 112 j.t.) w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30.10.2014 w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014r. poz. 1542).

#### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014r. i 16 stycznia 2015r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzenie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego.(Dz.U.2014 nr 223 poz.1988)
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923);
- Plan gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry zatwierdzony Uchwałą Rady Ministrów w dniu 22 lutego 2011 r. na posiedzeniu Rady Ministrów i opublikowany w Monitorze Polskim nr 40 poz. 451.
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie przyjęcia Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz.U. 2016, poz. 1967), stanowiący aktualizację dotychczasowego PGW z 2011 roku.
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie przyjęcia Planu zarządzania ryzykiem powodziowym dla obszaru dorzecza Odry (Dz.U. 2016, poz. 1938).
- Na podstawie obowiązującego Planu gospodarowania wodami w obszarze dorzecza Odry zostały opracowane warunki korzystania z wód regionu wodnego w ROZPORZĄDZENIU NR 9/2016 DYREKTORA REGIONALNEGO ZARZĄDU GOSPODARKI WODNEJ WE WROCŁAWIU z dnia 14 lipca 2016 r. w sprawie ustalenia warunków korzystania z wód regionu wodnego Środkowej Odry obowiązującym od dnia 10 sierpnia 2016 r.

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

### 1. RODZAJ, SKALA I USYTUOWANIE PRZEDSIĘWZIĘCIA.

#### 1.1. Rodzaj przedsięwzięcia, kwalifikacja.

Przedsięwzięcie będące przedmiotem wniosku polegać będzie na **zmianie sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie zakładu INTERSILESIA Mc Bride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich przy ul. Matejki 2 a.**

Inwestorem jest :

**INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o.  
47-100 Strzelce Opolskie  
ul. Matejki 2 a.**

#### Kwalifikacja przedsięwzięcie

Zakład, ze względu na charakter swojej działalności, zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2016, poz. 71 j.t.) zaliczany jest do przedsięwzięć wymienionych w § 3 ust. 1. pkt. 1) tego rozporządzenia - instalacje do **wytwarzania produktów przez mieszanie, emulgowanie lub konfekcjonowanie chemicznych półproduktów lub produktów podstawowych**, tj. do przedsięwzięć, dla których sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko **może być wymagane**.

Omawiane przedsięwzięcie, polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia wymienionego w ust. 1, z wyłączeniem przypadków, w których powstałe w wyniku rozbudowy, przebudowy lub montażu przedsięwzięcie nie osiąga progów określonych w ust. 1, o ile progi te zostały określone, wypełnia dyspozycję **§ 3 ust. 2 punkt 2) w związku § 3 ust. 1. pkt. 1) cytowanego rozporządzenia i tym samym kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których sporządzenie raportu może być wymagane**.

Przedsięwzięcie to wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Uzyskanie przedmiotowej decyzji środowiskowej dla planowanego przedsięwzięcia zgodnie z zapisami art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz.U. z 2016r. poz. 353 z późn. zm.) jest konieczne **przed decyzją o pozwoleniu na budowę** wydawaną na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994r. - Prawo budowlane (Dz. U. z 2018 r. poz. 1202, z późn. zm.).

Wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następuje także **przed dokonaniem** zgłoszenia budowy lub wykonania robót budowlanych oraz zgłoszenia **zmiany sposobu użytkowania obiektu budowlanego lub jego części** na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane.

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

### 1.2. Skala przedsięwzięcia

Przedsięwzięcie będące przedmiotem wniosku polega na zmianie sposobu użytkowania instalacji:

- części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) ,
- mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA)
- linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją,

na terenie zakładu INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich przy ul. Matejki 2 a.

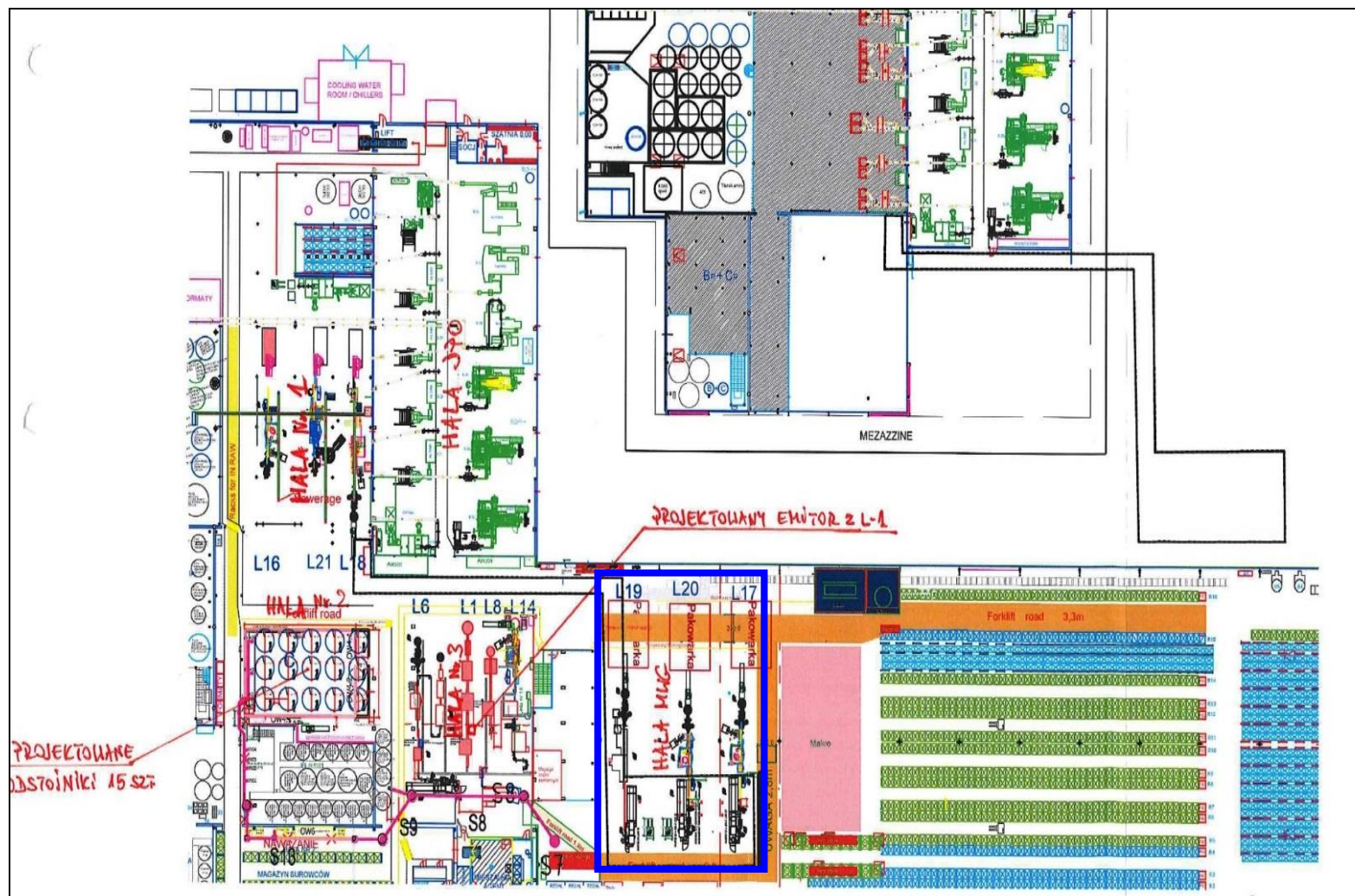
Projektowane przedsięwzięcie będzie obejmować:

- 1) przeniesienie 3 linii rozlewniczych L19, L20, L17 z hali nr 1 oraz z hali nr 2 do hali MWG (możliwości rozlewania wyrobów na bazie enzymów) wraz z montażem nowej wentylacji,
- 2) zmiana ustawienia 3 linii rozlewniczych: L18, L21 (wyroby na bazie kwasów) oraz L16 (wyroby na bazie kwasów i enzymów) w hali nr 1 (wentylacja istniejąca),
- 3) modernizacja linii rozlewniczej L1 (wyroby na bazie enzymów) w hali nr 3 wraz z montażem nowej wentylacji,
- 4) lokalizację 3 linii rozlewniczych L6, L8, L14 w hali nr 3, w tym przeniesienie linii L6 z hali nr 2 (wentylacja istniejąca),
- 5) montaż 15 szt. zbiorników odstojnikowych w hali nr 2, w tym przeniesienie 2 zbiorników 15 m<sup>3</sup> z hali nr 3 oraz montaż 13 zbiorników 30 - 32 m<sup>3</sup> nowych,
- 6) zmianę surowców w 2 istniejących zbiornikach.



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich



Rys. 1. Plan zagospodarowania istniejących obiektów: MWG (niebieski kontur), hale napełniania (nr 1, nr 2, nr 3), hala odstożników (15 szt.)

#### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

Planowana maksymalna wielkość produkcji wszystkich wyrobów w zakładzie Intersilesia McBride Polska Sp. z o.o. po zrealizowaniu przedsięwzięcia nie ulegnie zmianie:

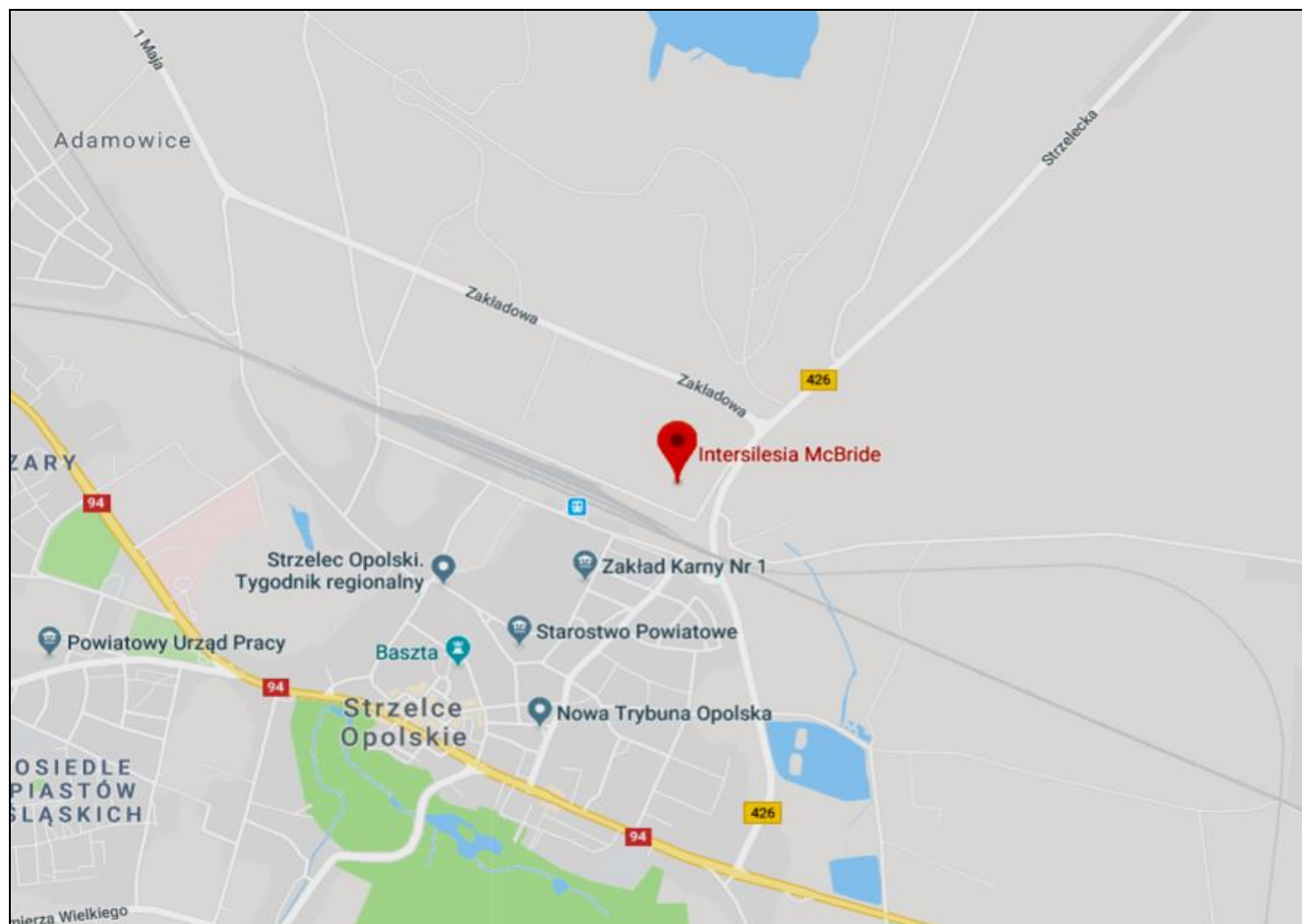
Docelowa wielkość produkcji	
Chemia gospodarcza oraz środki czystości,	ok. 110 000 Mg
w tym produkty na bazie kwasów organicznych i enzymów	ok. 35 000 Mg

### 1.3. Usytuowanie przedsięwzięcia, zgodność z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

#### Usytuowanie przedsięwzięcia

Zamierzenie inwestycyjne zostanie zrealizowane na terenie zakładu INTERSILESIA Mc Bride Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich przy ul. Matejki 2a w istniejących zabudowaniach, tj. w hali Magazynu Wyrobów Gotowych oraz w halach napełniania nr 1, nr 2 i nr 3, na działkach o nr ewidencyjnych 1133/34 i 1133/36.

Teren lokalizacji przedsięwzięcia jest wyposażony w całą infrastrukturę techniczną i komunikację, posiada pełne uzbrojenie i doprowadzenie niezbędnych mediów.



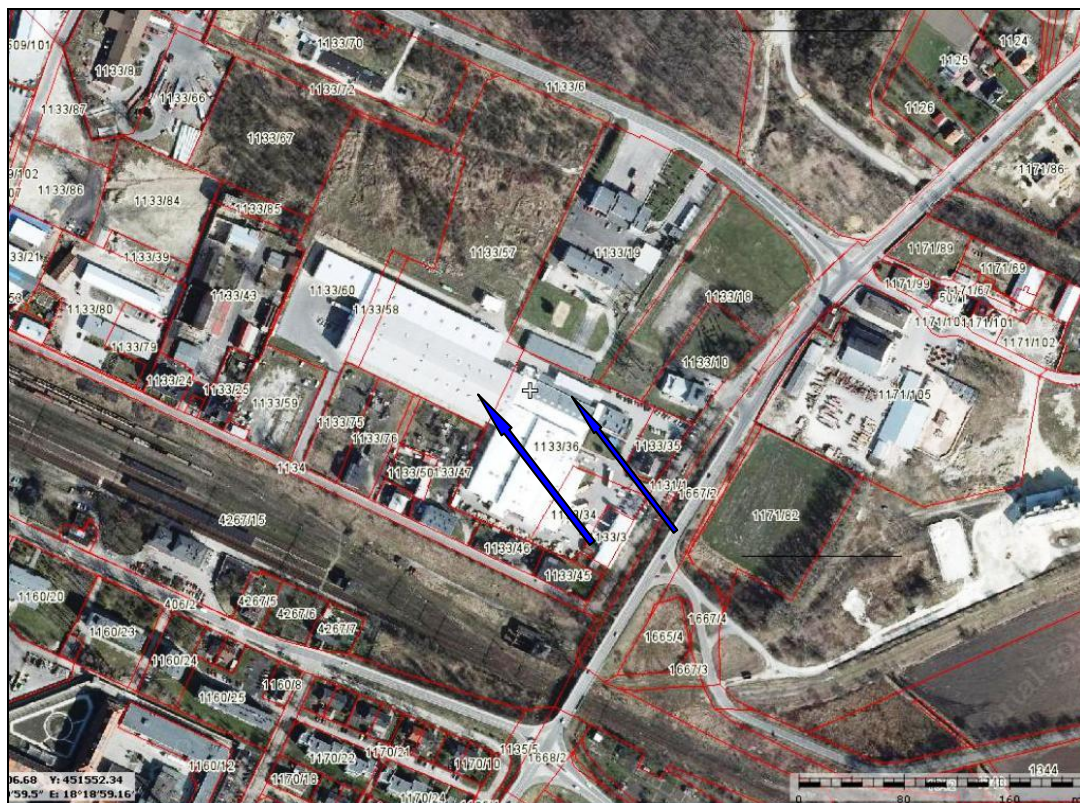
Rys. 2.1. Wycinek mapy topograficznej rejonu lokalizacji przedsięwzięcia



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

Administracyjnie obszar objęty zakresem opracowania położony jest na gruntach miasta Strzelce Opolskie, województwo opolskie. Są to tereny w północno – wschodniej części miasta Strzelce Opolskie, przy ulicy Matejki 2a, w bezpośrednim sąsiedztwie drogi wojewódzkiej nr 426 (Kędzierzyn-Koźle – Zawadzkie). Dojazd do zakładu od ulicy Matejki, gdzie zlokalizowana jest brama wejściowa i wjazdowa (samochody dostawcze oraz autocysterny) oraz od ulicy Zakładowej (samochody ciężarowe, spedycja).



Rys. 2.2. Wycinek mapy satelitarnej rejonu lokalizacji przedsięwzięcia (niebieska strzałka)

Teren zakładu sąsiaduje bezpośrednio od strony północnej z Komendą Powiatowej Straży Pożarnej oraz Państwową Szkołą Muzyczną. Od strony południowej zakład sąsiaduje z zabudową mieszkalną wielorodzinną i jednorodzinną z usługami. Od strony zachodniej teren wykorzystywany jest, jako ogródki działkowe. W odległości około 300 m od zakładu znajduje się dworzec kolejowy PKP oraz przebiegają tory węzła kolejowego, w którym krzyżują się trasy z zachodu na wschód i południa na północ stanowiące istotne ogniwo komunikacyjne województwa opolskiego.

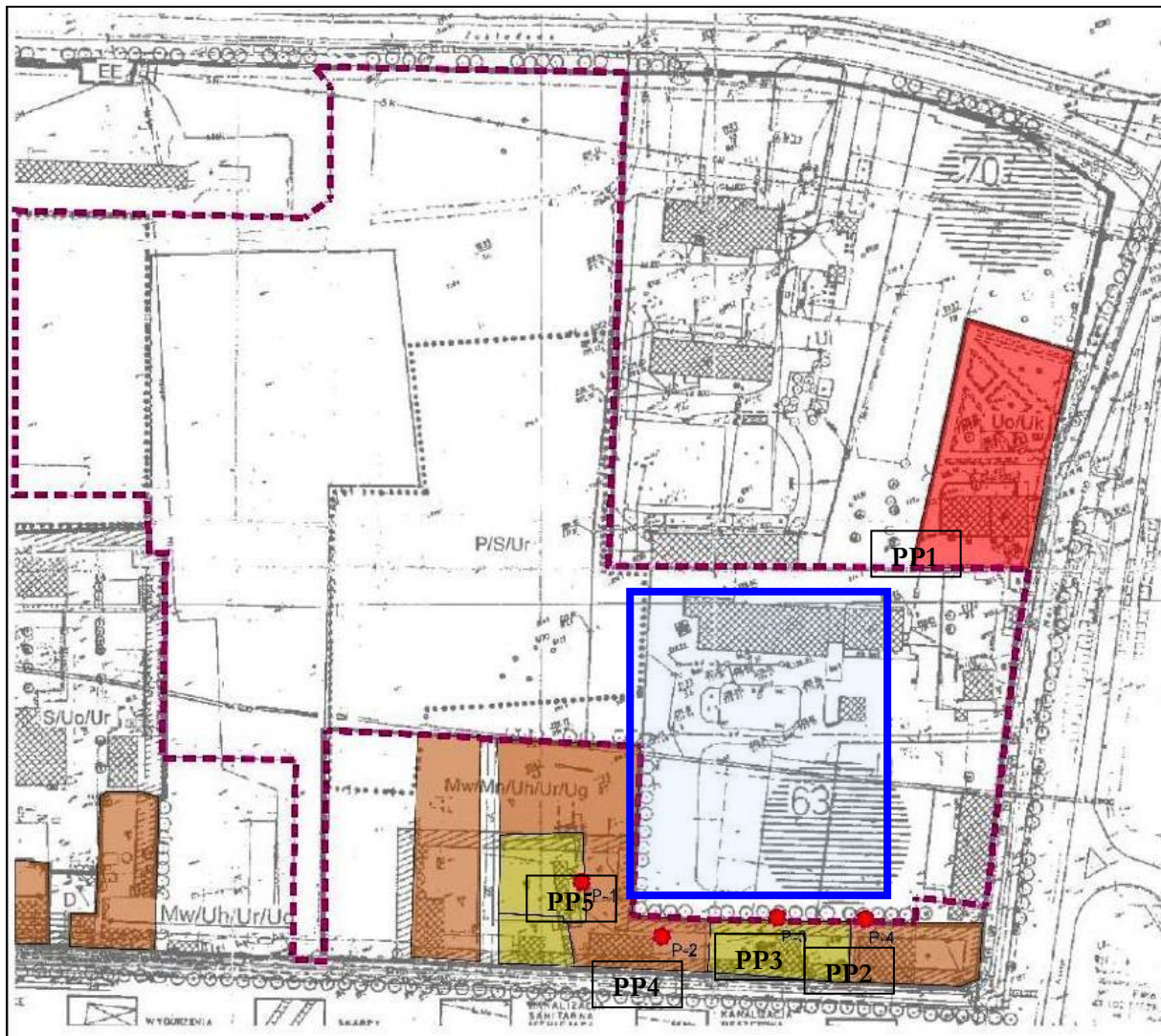
### Zgodność z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Lokalizacja przedsięwzięcia jest zgodna z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego obszaru nr 2 w Strzelcach Opolskich, zatwierdzonego Uchwałą nr XLI/275/2001 z dnia 23.05.2001 Rady Miejskiej w Strzelcach Opolskich. Działki o nr ewidencyjnych **1133/34**, **1133/36** położone są wg miejscowego planu na **terenie przemysłu, składów oraz usług rzemiosła** oznaczonym symbolem **P/S/Ur** (nie normowany akustycznie).



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich



**Rys. 3. Wyrys z mpzp obszaru nr 2 w Strzelcach Opolskich**  
(niebieski kontur - teren zakładu, kolor brązowy (Mw),  
kolor żółty (Mn), kolor czerwony (Uo) - tereny normowane akustycznie)

Teren wokół zakładu wg miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego stanowią:

- od strony wschodniej:  
**D** – tereny ulic dojazdowych,
- od strony północnej:  
**Uo/Uk** – tereny usług oświaty i kultury-Szkoła Muzyczna,  
**Ui** – tereny usług innych - adaptacja Komendy Rejonowej Straży Pożarnej,  
**D** – tereny ulic dojazdowych,
- od strony zachodniej:  
**P/S/Ur** – tereny przemysłu, składów oraz usług rzemiosła.
- od strony południowej:  
**Mw/Mn/Uh/Ur/Ug** – tereny mieszkaniowe o niskiej intensywności zabudowy, przeznaczone do adaptacji wraz z dopuszczeniem funkcji usług, rzemiosła, handlu i gastronomii,  
**KK** - tereny komunikacji kolejowej.

**Najbliższe tereny chronione** znajdują się za granicą lokalizacji inwestycji:

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

- obiekt Szkoły Muzycznej (P1), kierunek NE (graniczy bezpośrednio z terenami własności inwestora) – teren **Uo** wg planu
- budynek mieszkalny ul. Matejki 4 (P2), kierunek S (graniczy bezpośrednio z terenami własności inwestora) – teren **Mn** wg planu (zgodnie z uzgodnieniami ze Starostwem)
- budynki mieszkalne ul. Matejki 5 (P3), 7 (P4), kierunek S (graniczy bezpośrednio z terenami własności inwestora) – teren **Mn** wg planu
- budynek mieszkalny ul. Matejki 6 (P5), kierunek S (graniczy bezpośrednio z terenami własności inwestora) – teren **Mw** wg planu

### 1.4. Usytuowanie przedsięwzięcia z uwzględnieniem możliwego oddziaływania na środowisko w szczególności przy istniejącym użytkowaniu terenu, zdolności samooczyszczania się środowiska i odnawiania się zasobów naturalnych, walorów przyrodniczych i krajobrazowych oraz uwarunkowań miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego - uwzględniające:

- a) Obszary wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych.

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie jest położone na obszarze wodno-błotnym ani na obszarze o płytkim zaleganiu wód podziemnych.

- b) Obszary wybrzeży.

Przedsięwzięcie położone jest w odległości około 490 km od wybrzeża morskiego i w żaden sposób nie jest możliwe jego oddziaływanie na obszary wybrzeży.

- c) Obszary górskie lub leśne.

Obszary górskie znajdują się w linii prostej około 100 km od przedmiotowego przedsięwzięcia oraz 700 m od linii lasu. Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń z kotłowni po ich rozbudowie wykazały, iż przedsięwzięcie nie będzie oddziaływało negatywnie na te obszary.

- d) Obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych.

Przedsięwzięcie będące przedmiotem wniosku w żaden sposób nie wpływa na jakość wody.

- e) Obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000 oraz pozostałe formy ochrony przyrody.

Najbliższe obszary specjalnie chronione oraz chronione w ramach NATURA 2000 to:

- PK Góra Góra Świętej Anny – 6,7 km
- OChK Lasy Stobrawsko-Turawskie – 6,0 km
- SOO Góra Świętej Anny – 9,0 km

Przedsięwzięcie położone jest w znacznej odległości od obszarów chronionych przyrodniczo i nie będzie na nie oddziaływać negatywnie. Szczegółowy opis zawarto w punkcie 9 niniejszej Karty Informacyjnej Przedsięwzięcia.

- f) Obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone

Na przedmiotowym obszarze nie występują przekroczenia standardów jakości środowiska.

- g) Obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne.

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

W Strzelcach Opolskich znajdują się następujące obiekty zabytkowe:

- Ratusz z XIX w. z wieżą z XVI w.
- ruiny zamku książąt piastowskich z XIV w. otoczone parkiem,
- kościół św. Wawrzyńca z dzwonnica - przebudowaną basztą z XV w.
- mury obronne z XV w.
- kościół św. Barbary z XVII w.
- kościół pw. Bożego Ciała z XIX w.

Omawiane przedsięwzięcie nie będzie wpływać negatywnie na obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne.

### h) Gęstość zaludnienia.

Gęstość zaludnienia na obszarze znajdującym w się w bezpośrednim sąsiedztwie planowanego przedsięwzięcia jak i w całej miejscowości Strzelce Opolskie wynosi:

680 mieszkańców na 1 km<sup>2</sup>.

### i) Obszary przylegające do jezior.

W rejonie analizowanego obszaru brak jest jezior naturalnych i sztucznych zbiorników wodnych.

### j) Uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowskiej.

Najbliższe obszary ochrony uzdrowskiej znajdują się w odległości ca 150 km.

## **2. POWIERZCHNIA ZAJMOWANEJ NIERUCHOMOŚCI, A TAKŻE OBIEKTU BUDOWLANEGO ORAZ DOTYCHCZASOWY SPOSÓB ICH WYKORZYSTYWANIA I POKRYCIE SZATA ROŚLINNA.**

### Bilans powierzchni terenu inwestycji:

Zamierzenie inwestycyjne będące przedmiotem niniejszej Karty informacyjnej zlokalizowane będzie w istniejących halach produkcyjnych oraz magazynowych, znajdującej się na terenie funkcjonującego zakładu INTERSILESIA McBride Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich H, na działkach nr 1133/34 i 1133/36.

Nie planuje się wzrostu powierzchni zabudowy pod realizację przedsięwzięcia.

### Istniejący stan zagospodarowania działek:

Przedsięwzięcie będące przedmiotem niniejszego opracowania zlokalizowane będzie w istniejących halach **na terenie przemysłowym funkcjonującego** zakładu Intersilesia Mc Bride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich. Prawnym właścicielem terenu jest Intersilesia Mc Bride Polska Sp. z o.o. Teren inwestycji wyposażony jest w kompletną infrastrukturę przemysłową i komunikacyjną oraz posiada pełne uzbrojenie z doprowadzonymi mediami przemysłowymi. Na terenie Zakładu znajduje się rozbudowany zespół hal o charakterze produkcyjno- magazynowym z placami składowymi, budynek laboratorium, podpiwniczony 3 kondygnacyjny budynek administracyjny, układ drogowy z placami manewrowymi i parkingiem oraz zbiornik na ścieki technologiczne ok. 30 m<sup>3</sup>. Zabudowa, poza trzykondygnacyjnym budynkiem administracyjnym, parterowa, niepodpiwniczona.

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

Istniejące hale posiadają instalację wentylacyjną nawiewno-wywiewną wspomaganą wentylatorami dachowymi. W pomieszczeniach socjalnych występuje wentylacja grawitacyjna.

Na terenie zakładu nie występują gleby uprawne – jest to teren przemysłowy.

Aktualnie na działkach nr 1133/34 i 1133/36 w znacznej ich części znajdują się budynki hal, pozostały teren jest niezabudowany, teren jest ogrodzony.

Nie stwierdza się występowania okazów zieleni wysokiej podlegającej ochronie prawnej.

### Spis istniejących obiektów zakładu:

• <b>A</b> - biurowiec:	1388 m <sup>2</sup>
• <b>B1</b> - magazyn surowców chemicznych:	264,4 m <sup>2</sup>
• <b>B+C</b> - magazyn surowców chem. + mieszalnia+pomost Bp +Cp:	287,3 m <sup>2</sup> + 187,2 m <sup>2</sup>
• <b>C1</b> - mieszalnia:	146,0 m <sup>2</sup>
• <b>C2</b> - mieszalnia:	424,6 m <sup>2</sup>
• <b>D1</b> - hala produkcyjna + sanitariaty:	537,6 m <sup>2</sup> 23,1 m <sup>2</sup>
• <b>D2</b> - hala produkcyjna:	555,1 m <sup>2</sup>
• <b>D3</b> - hala produkcyjna:	292,0 m <sup>2</sup>
• <b>D4</b> - hala produkcyjna:	729,5 m <sup>2</sup>
• <b>E</b> - butelczarki:	1269,8 m <sup>2</sup>
• <b>F1</b> - magazyn wysokiego składowania:	3688,2 m <sup>2</sup>
• <b>F2</b> - magazyn – makro konfekcja:	770,5 m <sup>2</sup>
• <b>F3</b> - magazyn opakowań+pomost:	2320,1 m <sup>2</sup> + 1810,9 m <sup>2</sup>
• <b>F4</b> - magazyn opakowań	571,5 m <sup>2</sup>
• <b>G</b> - kotłownia:	82,9 m <sup>2</sup>
• <b>H</b> – warsztat :	162 m <sup>2</sup>
• <b>I</b> – mieszalnia wybielacza Agent:	72,3 m <sup>2</sup>
• <b>J</b> - sprężarkownia:	82,6 m <sup>2</sup>
• <b>K</b> - pomieszczenie wytwarzania wody lodowej:	46,9 m <sup>2</sup>
• <b>L</b> – stacja trafo:	28,3 m <sup>2</sup>
• <b>M</b> – komora grzewcza	39,4 m <sup>2</sup>
• <b>P</b> - hala produkcji mlecza czyszczącego:	487,6 m <sup>2</sup>



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

### **3. RODZAJ TECHNOLOGII**

**(w odniesieniu do istniejącej i planowanej działalności – ogólna charakterystyka istniejącego i planowanego przedsięwzięcia):**

#### **3.1. Stan istniejący**

Zakład Intersilesia McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich, prowadzi produkcję chemii gospodarczej i środków czystości.

Głównie produkowane są: chemia gospodarcza - środki czyszczące i płyny do mycia naczyń tj.:

- uniwersalne płyny czyszczące,
- mlecza czyszczące,
- płyny do mycia szyb
- nabłyszczacze do naczyń
- płyny do mycia naczyń,
- płyny do prania,
- płyny do płukania tkanin,
- płyny do toalet na bazie kwasów organicznych oraz podchlorynu
- środki do czyszczenia kuchni /łazienki
- nieaerolowe odświeżacze powietrza.

Na używane surowce oraz produkty zakład posiada stosowne atesty i certyfikaty.

#### **Charakterystyka techniczna i stosowane technologie**

Proces technologiczny polega na fizycznym mieszaniu składników, gdzie woda technologiczna (zmiękczona) stanowi zawartość od ok. 80 do ok. 98% w wyrobach gotowych. Surowce chemiczne dostarczane są zarówno cysternami jak i w mniejszych opakowaniach, tj. w paletach-pojemnikach 1000L, beczkach, karnistrach. Mieszanie surowców odbywa się w 17 mieszalnikach o pojemności od 6 m<sup>3</sup> do 15 m<sup>3</sup>, z których 15 jest wyposażonych w mieszadła o regulowanej prędkości obrotowej oraz 2 z tzw. systemami cyrkulacyjnymi (bez ruchomych elementów wewnątrz mieszalnika). Po zmieszaniu surowców i wstępnej analizie przeprowadzonej przez operatorów mieszalni każda szarża płynu jest dostarczana i kontrolowana przez Laboratorium działu Kontroli Jakości. Po potwierdzeniu zgodności parametrów płynu z parametrami ze specyfikacji płyn zostaje „zwolniony” do produkcji.

Produkt zostaje przepompowany do zbiorników odstożnikowych, z których jest dalej pompowany na linie napełniające/rozlewnicze (**15 linii rozlewniczych**). Gotowy produkt po napełnieniu pojemników/butelek zostaje spakowany i przetransportowany na wydział Konfekcjonowania, gdzie produkty są jeszcze „miksowane” lub bezpośrednio do Magazynu Wyrobów Gotowych, gdzie oczekuje na wysyłkę.

Około 70 % butelek z tworzywa HDPE i PET jest produkowanych w Dziale Produkcji Opakowań (Hala Butelczarki), natomiast pozostała część jest dostarczana przez firmy zewnętrzne. Materiał wykorzystywany do w/w produkcji to HDPE z barwnikami (ok. 40%) oraz perfumy (ok. 60%). Surowce zakupywane są w firmach zewnętrznych. Produkcja z HDPE odbywa się bezodpadowo, tzn. wadliwa produkcja jest zawracana i przetworzona w procesie produkcji.

**KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

Na terenie hal produkcyjnych używane są również drukarki atramentowe do nadruków. Drukarki przemysłowe są zainstalowane bezpośrednio na liniach produkcyjnych, najczęściej pomiędzy zakrętkarką a etykieciarką. Nadruki są nanoszone na butelki z wyrobami po ich zakręceniu. Wyjątkiem jest linia L14 (Bleach), gdzie drukarka znajduje się bezpośrednio za etykieciarką i nadruki są wykonywane na pustej, niezakręconej butelce. Instalacje elektryczne, paliwowe oraz wodne są eksploatowane od kilkunastu lat jednak ich stan techniczny określa się jako bardzo dobry.

Służby Utrzymania Ruchu dokonują okresowych półrocznych przeglądów oraz na bieżąco usuwają ewentualne usterki.

Poniżej lista surowców, do produkcji poszczególnych grup produktów:

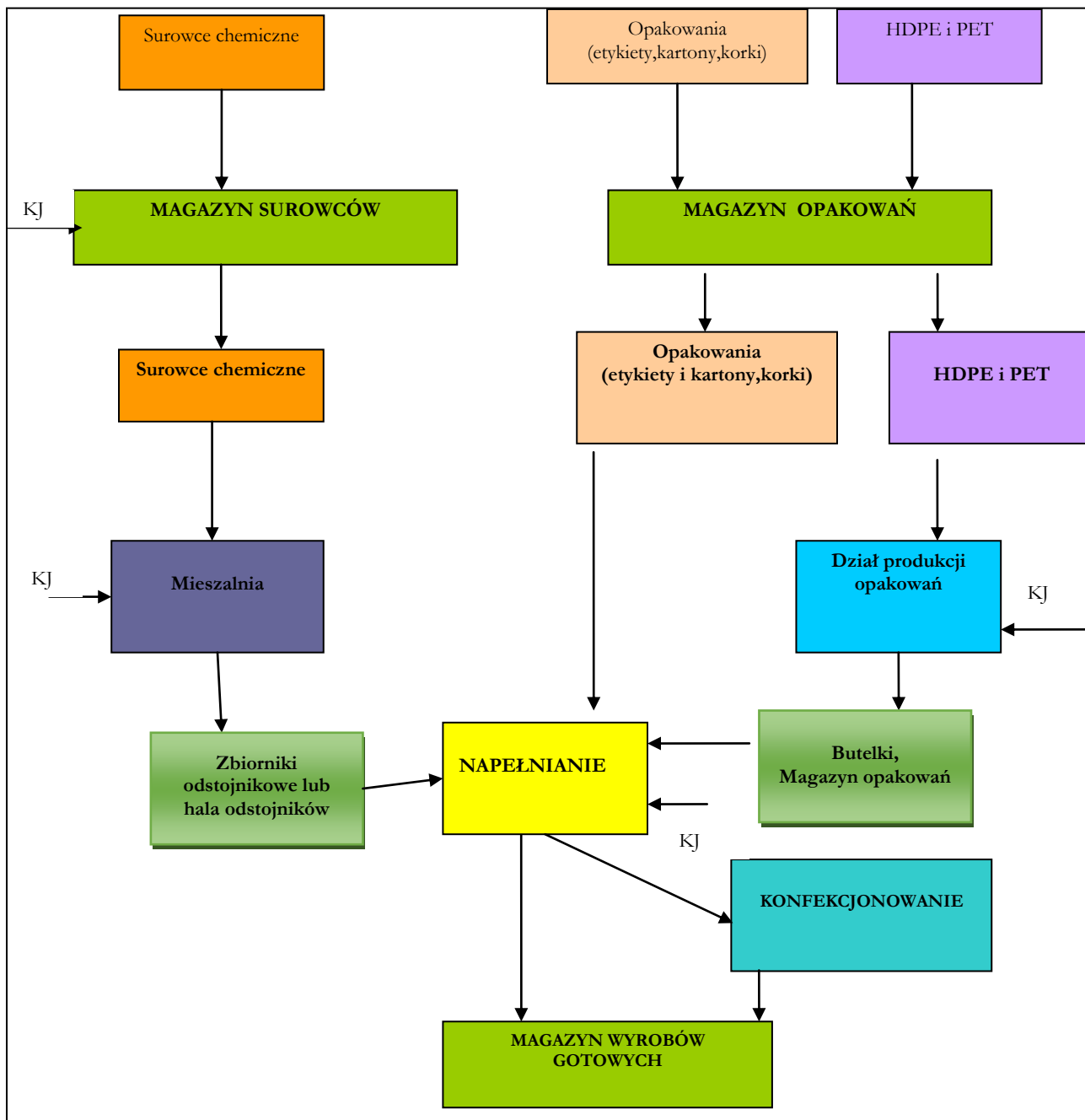
Tabela 1

SAP Number	SUROWIEC	Zastosowanie
15120120	BL PODCHLORYN SODU 12-15% W/W	Płyny do toalet (wybielacz)
15126266	AC KWAS MRÓWKOWY 75% ( BULK)	Płyny do toalet (oparte na kwasie organicznym); płyn do łazienek /kuchni
15115003	AI KWAS ABS 97%	Płyny uniwersalne , naczynia, prania
15115011	BA WODOROTLENEK SODU 50% (ŁUG SODOWY)	Płyn uniwersalny, wybielacze, pranie, płyn do łazienek/kuchni
15118891	NI ALKOHOL C10 / 8 EO HH	Płyny uniwersalne , naczynia
15118922	NI C10 ALCOHOL/3EO HH	Mleczka,
15117022	AC KWAS MLEKOWY 80%	Płyn do łazienek
15119822	SALT DOLOMIT 96%	Mleczka
15115004	AI PARAFINY SULFONOWANE 60%	Mleczka, naczynia, uniwersalne
15127415	ETHANOL IPA 17% - TBA - DEB (V.1)	Płyn do szyb,
15116796	KUMENOSULFONIAN SODU 40%	Nabłyszczacz do naczyń, płyn do mycia naczyń
15125055	NI EO/ PO / ALCOHOL / TYPE 1	Nabłyszczacz do naczyń
15115005 15115006	AI SODIUM LAURETH SULF 2EO 70% SYN/NAT	Płyn do mycia naczyń, do prania
15126966	AI NA LAURYLETHERSULF 2 EO 27%	Płyn do mycia naczyń
15124854 15119234	AM COCOAMIDOPROPYL BETAINA 38% LA	Płyn do mycia naczyń,
15115007	FA KWAS TŁUSZCZOWY KOKOSOWY LUB PALMOWY	Płyn do prania, płyn uniwersalny
15124635	ENZYM LIQ PROTEASE 3.5 KLPUG 2.125CONC	Płyn do prania
15124651	ENZYM AMYLaza 24 SNU/G 2.0 CONC	Płyn do prania
15118776	ENZYME LIQ MANNANOHYDROLASE	Płyn do prania
15119763	ENZYM LIPAZA 100 KLU/G	Płyn do prania
15123988	ENZYM PEKTYNAZA 1000 PDEU/G	Płyn do prania
15116443	ENZYM CELULAZA 4500 S-CEVU/g	Płyn do prania
15125036 15127286	ENZYM AMYLASA 12 SNU/A (12L)	Płyn do mycia naczyń
15127285	ENZYM PROTEASE LIQ 16 KNPU (STAB)	Płyn do mycia naczyń
15023392	CI TEA-ESTERQUAT 90 % TYP 1	Płyn do płukania
15115066 15127018	AC KWAS OCTOWY 40%	Płyn uniwersalny, płyn do łazienek i kuchni

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

### Schemat technologiczny



### 3.2. Stan projektowany, charakterystyka przedsięwzięcia.

Zamierzenie inwestycyjne obejmuje:

#### 1. Utworzenie w części hali MWG stanowiska konfekcjonowania/hali napełniania.

- projektowana relokacja istniejących linii L19 + L17 z hali napełniania nr 1 do MWG oraz istniejącej linii L20 z hali napełniania nr 2 do MWG.

Cel - uzyskanie większej powierzchni dla automatyzacji linii; automatyzacja będzie polegała na

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

zastosowaniu urządzeń do automatycznego stawiania pustych butelek na liniach rozlewniczych oraz automatycznego pakowania wypełnionych wyrobem pojemników (butelek) do kartonów oraz docelowo automatyczne pakowanie kartonów na palety.

Produkowane wyroby na liniach **L17 + L20** :

Linia	Indeks	Nazwa	Rodz. Płynu
L17	243495	1L GUT UND GUNSTIG APC CITRUS	APC
L17	244688	1L GUT&GUNSTIG RINSE AID	Nabłyszczacz
L17	244689	1L PRIVA RINSE AID	Nabłyszczacz
L17	245029	1L GUT&GUNSTIG MOUNTAIN FRESH	APC
L17	244944	1L FINE LIFE NABŁYSZCZACZ ZMYWARKI	Nabłyszczacz
L17	245734	1L PRIVA APC MIXED	APC
L20	246234	1L GUT&GUNSTIG WUL CITRUS	Naczynia
L20	246235	1L PRIVA WUL CONC ASS	Naczynia
L20	247039	1L APTA PŁYN DO NACZYŃ CYTR	Naczynia
L20	247041	1L APTA PŁYN DO NACZYŃ JABŁ/MIĘTA	Naczynia
L20	247356	1L NEVOS PŁ DO MYCIA NACZ ALOE	Naczynia
L20	247357	1L NEVOS PŁ D MYC NACZ CYTRYN	Naczynia
L20	247368	1L NEVOS PŁYN DO MYCIA MIĘTA	Naczynia
L17	249541	1L K-CLASSIC RINSE AID	Nabłyszczacz
L17	250895	1L K-CLASSIC RINSE AID	Nabłyszczacz
L20	252456	1L NEVOS WUL ALOE BALM	Naczynia
L20	252457	1L NEVOS WUL LEMON&LIME	Naczynia
L20	252460	1L NEVOS WUL MINT&APPLE	Naczynia
L20	252891	1L LIFF PREMIUM BALSAM DO NACZYŃ	Naczynia
L20	252412	1L APTA WUL GEL LEMON	Naczynia
L20	252413	1L APTA WUL BALM DELICATE	Naczynia
L20	252414	1L APTA WUL GEL APPLE/MINT	Naczynia

Produkowane wyroby: **linia L19 - płyny do mycia naczyń na bazie enzymów.**

- wykonanie trzech układów wentylacyjnych z wyrzutniami dachowymi (EW31, EW32, EW33)
- wykonanie instalacja kanalizacji technologicznej, ścieki będą kierowane do zbiornika retencyjnego, skąd będą wywożone do zewnętrznych oczyszczalni ścieków.

### 2. Zmiana ustawienia w hali napełniania nr 1 linii rozlewniczych: L16, L18, L21.

- projektowana zmiana ustawienia istniejących linii L16, L18, L21 o 90° (zajęcie również częściowo hali Nr 2)

Cel - uzyskanie większej powierzchni dla automatyzacji linii; automatyzacja będzie polegała na zastosowaniu urządzeń do automatycznego stawiania pustych butelek na liniach rozlewniczych oraz automatycznego pakowania wypełnionych wyrobem pojemników (butelek) do kartonów oraz docelowo automatyczne pakowanie kartonów na palety. Produkowane wyroby: Linia L16 - płyny na bazie enzymów i kwasów;

Produkowane wyroby: **Linie L18 + L21** – wyroby na bazie kwasów.

- wykorzystanie istniejącego w hali układu wentylacyjnego (wyrzutnie dachowe EW8, EW9),

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

### 3. Modernizacja w hali napełniania nr 3 linii rozlewniczej L1.

- projektowana adaptacja istniejącej w hali nr 3 linii L1 do wyrobów na bazie enzymów. Produkowane wyroby – płyny do prania na bazie enzymów, płyny uniwersalne, płyny do mycia naczyń, płyny do mycia szyb.
- montaż układu wentylacyjnego (wentylator VENTO 200) z wyrzutnią ścienną (EW34)

### 4. Przeniesienie do hali napełniania nr 3 linii rozlewniczej L6, utworzenie stanowiska napełniania L6, L8, L14.

- projektowana relokacja istniejącej linii L6 z **hali nr 2** do **hali nr 3**; linia ta zostanie doposażona: w urządzenie do automatycznego stawiania pustych butelek, w aplikator podający etykiety termokurczliwe na pojemniki (butelki), w parowy tunel do obkurczania etykiet termokurczliwych typu SLEEVE. Dodatkowo linia będzie wyposażona w urządzenie etykietujące z standardowymi etykietami samoprzylepnymi. Produkowane wyroby: **Linia L6** - płyny do płukania tkanin.
- istniejąca w **hali nr 3 linia L8** pozostaje na swoim miejscu – lina standardowa. Produkowane wyroby – **płyny uniwersalne, płyny do mycia naczyń, płyny do mycia szyb.**
- istniejąca w **hali nr 3 linia L14** pozostaje na swoim miejscu. Produkowane wyroby – **wybielacze AGENT.**
- wykorzystanie istniejącego w **hali nr 3** układu wentylacyjnego,

### 5. Montaż w hali nr 2 15 szt. zbiorników odstożnikowych o poj. 15, 30 - 33 m<sup>3</sup>.

W części hali zostaną posadowione zbiorniki odstożnikowe na płynne półprodukty wyprodukowane w mieszalni i przepompowane do zbiorników celem odstania i odpowietrzenie

- przeniesione z **hali napełniania nr 3** do **hali nr 2** dwóch istniejących zbiorników odstożnikowych o poj. 15 m<sup>3</sup>.
- montaż w hali nr 2 nowych 13 szt. zbiorniki o poj. 30 – 32 m<sup>3</sup>.
- zbiorniki odstożnikowe będą zasilały wszystkie linii rozlewnicze.

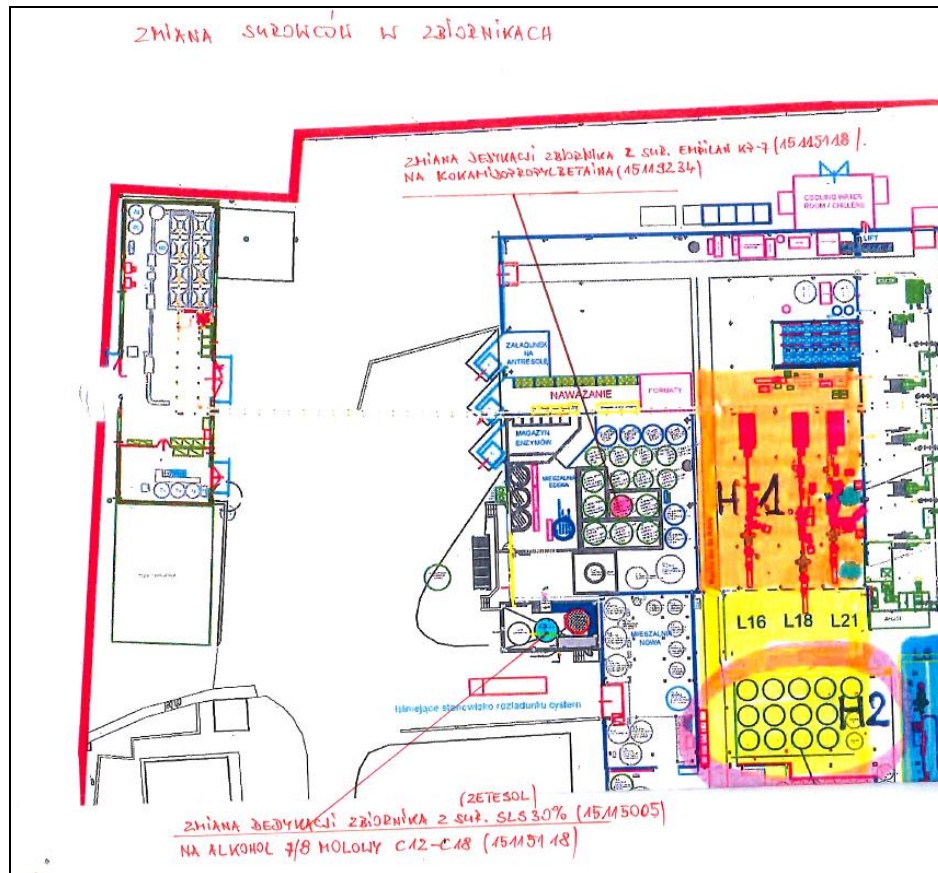
### 6. Zmiana surowców w 2 zbiornikach wg rysunku poniżej:

- zmiana Empilan KP-7 na Kokamidopropyl betaina,
- zmiana SLS 30% na Alkohol 7/8 molowy,



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich



Do przeniesionych linii rozlewniczych oraz do nowych zbiorników zostaną doprowadzone instalacje rurociągowo z surowcami lub półproduktami.

Instalacja sterowania procesem załadunku zbiorników i dozowania surowców do linii rozlewniczych zostanie włączona do istniejącego systemu oprogramowania.

Intersilesia McBride Polska Sp. z o.o. dla przedsięwzięcia pn.: „Zmiana sposobu użytkowania obiektów w związku z budową mieszalni do wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne i produktów do prania zawierających w składzie enzymy oraz rozbudowa istniejącej mieszalni na terenie zakładu Intersilesia McBride Polska Sp. z o.o., na działkach o nr ewidencyjnych 1133/34, 1133/36 i 1133/57 w Strzelcach Opolskich przy ul. Matejki 2a” uzyskała decyzję Burmistrza Strzelec Opolskich o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia nr GK.6220.37.2013.AK5 z dnia 18.07.2014 r.

W mieszalni do wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne i produktów zawierających w składzie enzymy planowana jest następująca modernizacja:

- wprowadzenie dodatkowo wyrobu **płynów do naczyń z enzymami**, oprócz produktów do prania z enzymami
- zainstalowanie **2 nowych odstożników na wyroby enzymatyczne**,
- mieszalniki o pojemności 15 m<sup>3</sup> – 2 szt. do produkcji płynów do prania zawierających w składzie enzymy będą służyć również do produkcji **enzymatycznych płynów do naczyń**,
- **kwas mrówkowy** będzie stosowany o stężeniu **75 %** zamiast 40 %,
- dostarczany w paletopojemnikach surowiec **2 methyl – 1,3 – propandiol** może być zastępowany **50 % wodorotlenkiem potasu** dostarczany w paletopojemnikach,
- zainstalowanie dodatkowego nowego mieszalnika środków do czyszczenia toalet oraz płynów odkamieniających i odtłuszczających do kuchni i łazienek o pojemności 15 m<sup>3</sup>,
- zainstalowanie dodatkowych **4 szt. odstożników kwasowych**,

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

- zainstalowanie dodatkowych dwóch nowych linii do wyrobów zawierających w swym składzie **kwasy organiczne**,

### Dodatkowo planuje się:

- zainstalowanie dodatkowej linii rozlewniczej do wyrobów enzymatycznych **L1 w hali Nr 3**,
- relokacja **trzech linii enzymatycznych ( L19, L20 i L17)** z hali Nr 1 oraz z hali nr 2 do wydzielonej części hali Magazynu Wyrobów Gotowych, projektowanej dla linii rozlewniczych.
- rozbudowa istniejącego podestu obsługowego mieszalni o powierzchnię **45 m<sup>2</sup>**.
- do przedmiotowej mieszalni EDEKA zostaną doprowadzone instalacje rurociągowy z istniejących zbiorników, z następującymi surowcami:
  1. Hostapur SAS 60 do mieszalników wyrobów na bazie kwasów i enzymów
  2. SLES 20-27% - do mieszalników wyrobów na bazie kwasów
  3. AKLOHOL TYP 1 - do mieszalników wyrobów na bazie kwasów
  4. KUMENOSULFONIAN SODU- do mieszalników wyrobów na bazie enzymów
  5. TL. AMIINY 30% - do mieszalników wyrobów na bazie enzymów
  6. AOS - do mieszalników wyrobów na bazie enzymów
  7. TL.AMINY CAPAO - do mieszalników wyrobów na bazie enzymów
  8. BETAINA 38% - do mieszalników wyrobów na bazie enzymów
  9. SLES 70% - do mieszalników wyrobów na bazie enzymów
  10. SOLANKA - wyrobów na bazie kwasów i enzymów.

**W ramach omawianego przedsięwzięcia zostaną zaprojektowane nowe emitory oraz źródła hałasu a część istniejących ulegnie zmianie:**

1. Przeniesienie z hali napełniania nr 1 linii rozlewniczej L19 oraz z hali napełniania nr 2 linii L20 i L17, do hali Magazynu Wyrobów Gotowych.

Zanieczyszczenia będą odprowadzane do powietrza, bez oczyszczenia, za pomocą wentylatorów wyciągowych, które zostaną zainstalowane nad każdą z w/w linii o wydajności: 2520 m<sup>3</sup>/h każdy, poprzez nowo projektowane emitory:

L17	L19	L20
EMITOR Nr EW31 <ul style="list-style-type: none"><li>▪ wysokość: h=13,5m/11,5m</li><li>▪ wymiary wylotu: d=0,355 m</li></ul>	EMITOR Nr EW32 <ul style="list-style-type: none"><li>▪ wysokość: h=13,5m/11,5m</li><li>▪ wymiary wylotu: d=0,355m</li></ul>	EMITOR Nr EW33 <ul style="list-style-type: none"><li>▪ wysokość: h=13,5m/11,5m</li><li>▪ wymiary wylotu: d=0,355 m</li></ul>

2. Zainstalowanie na hali napełniania nr 1 linii **L18 i L21** produkujących wyroby na bazie kwasów oraz **linii L16** uniwersalnej wyroby na bazie kwasów i enzymów.

Wentylatory (emitory) istniejące.

**Linia L16 - EMITOR Nr EW8** o parametrach: wysokość h=10,9m ; wymiary wylotu d=0,4 m;

**Linia L18,L21 - EMITOR Nr EW9** o parametrach: wysokość h=10,9 m; wymiary wylotu d=0,4 m.

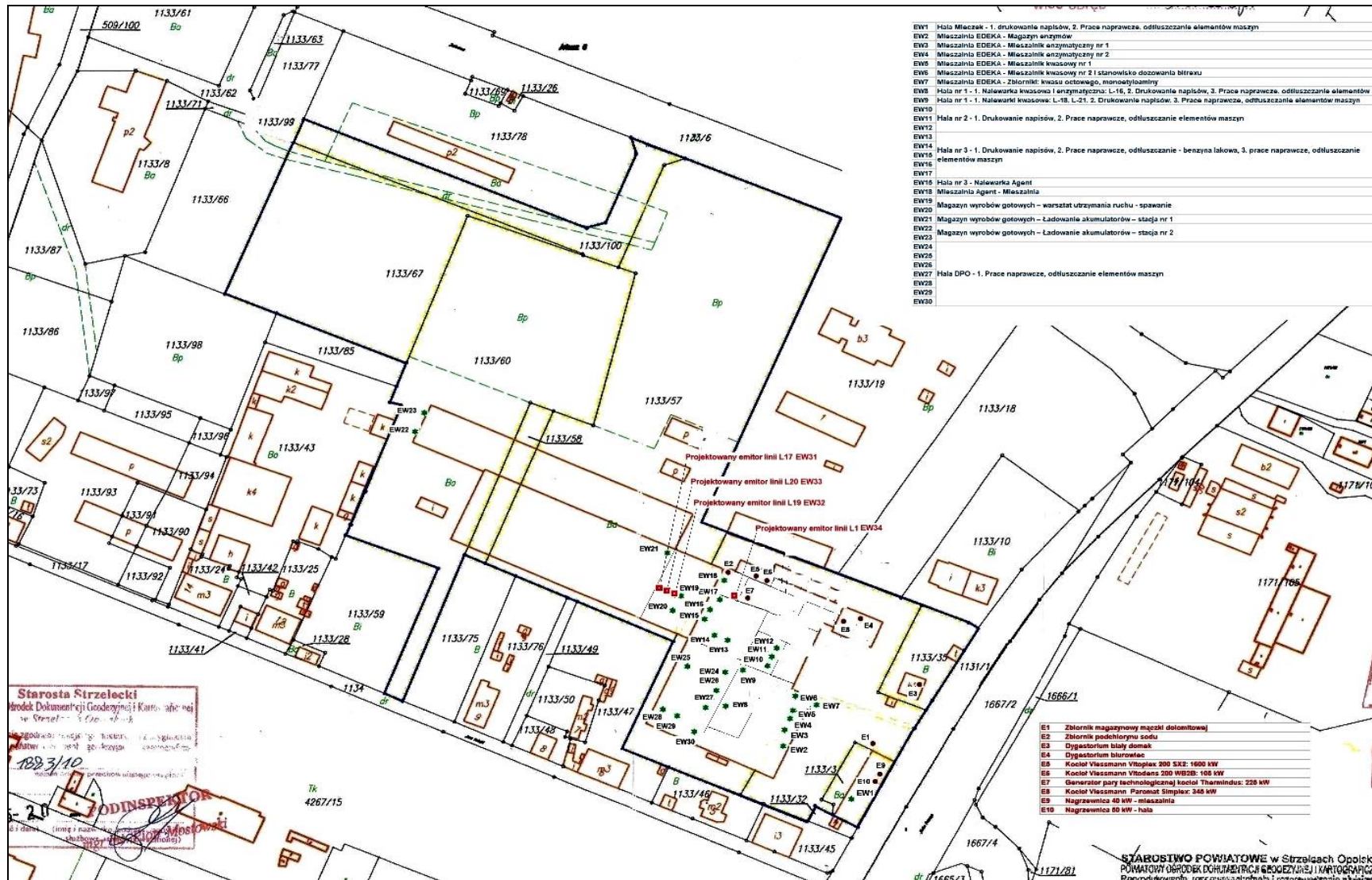
3. Zainstalowanie **linii L1** na hali napełniania nr 3.

Zanieczyszczenia będą odprowadzane do powietrza, bez oczyszczenia, za pomocą wentylatora wyciągowego o wydajności: 1820 m<sup>3</sup>/h, poprzez projektowany emitore: **Linia L1 - EMITOR Nr EW34** o parametrach: wysokość h=8,5m/7,7m ; wymiary wylotu d=0,3 m

Lokalizację emitorów w zakładzie po wprowadzeniu zmian przedstawia poniższy szkic sytuacyjny:

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich



**Rys. 4. Plan zakładu z lokalizacją emitorów.**



#### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

#### **4. EWENTUALNE WARIANTY PRZEDSIĘWZIĘCIA.**

**Wariantem alternatywnym** byłaby konieczność budowy nowej hali dla linii rozlewniczych o większej powierzchni, umożliwiającej ich automatyzację oraz dla 15 sztuk zbiorników odstożnikowych.

Jako **wariant Inwestora**, ze względu na znaczne nakłady inwestycyjne oraz czas trwania budowy nowej hali produkcyjnej, wybrano wariant, który jest optymalny, racjonalny i najkorzystniejszy dla środowiska, polegający na zmianie sposobu użytkowania:

- części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze)
- mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA),
- linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych poprzez ich relokację na terenie zakładu INTERSILESIA Mc Bride Polska Sp. z o.o. Strzelce Opolskie ul. Matejki 2 a

**Wariantem zerowym** byłoby dalsze eksploatowanie istniejących instalacji bez wprowadzania nowych produktów , możliwości automatyzacji linii rozlewniczych oraz zainstalowania nowych odstożników.

#### **5. PRZEWIDYWANA ILOŚĆ WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, WODY, PALIW ORAZ ENERGII.**

Bilans masowy i rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska Tabela 2

Lp.	Rodzaj wykorzystanych surowców, materiałów	Przewidywane zużycie roczne [Mg/rok]
1.	TLENEK AMINY	292,0
2.	BETAINA	1200,0
3.	HOSTAPUR	1500,0
4.	PREAPAGEN TQ (esterquat)	1200,0
5.	SLES (sulfurocanol)70%	3700,0
6.	EURAMID V/Rokamid Cad	8000,0
7.	PODCHLORYN SODU	2500,0
8.	FA GLICERYNA 99%	100,0
9.	AOS	700,0
10.	AI KWAS ABS 97%	810,0
11.	FA KWAS TŁUSZCZOWY KOKOSOWY	280,0
12.	BA WODOROTLENEK SODU 50%	350,0
13.	MONOETHANOLAMINA 99 %	350,0
14.	AC KWAS OCTOWY 40%	580,0

#### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

15.	AC KWAS MRÓWKOWY 75%	700,0
16.	NI ALKOHOL TŁUSZCZOWY / 7 LUB 8 EO	670,0
17.	Surowiec z grupy sles	5000,0
18.	Surowce z grupy Betain – planowany	1200,0
19.	NI COCOAMIDOPROPYLAMINE OXIDE 36%	700,0
20.	SALT DOLOMIT 96%	8000,0
21.	HD POLIETYLEN HDPE	2000,0
22.	Wodorotlenek sodu płatki	30,0
23.	Rozpuszczalniki do drukowania	2,64
24.	Benzyna ekstrakcyjna	1,6
25.	Benzyna lakowa	1,0

Energia cieplna niezbędna do funkcjonowania zakładu pokrywana jest z **instalacji energetycznego spalania paliwa** w skład, której wchodzi: duża kotłownia kocioł Viessmann Vitoplex 200 SX2 – **1600 kW**, duża kotłownia kocioł Viessmann Vitodens 200 WB2B - **105 kW**, generator pary technologicznej kocioł THERMINDUS - **225kW**, mała kotłownia kocioł Viessmann Paromat Simplex - **345 kW**, 2 nagrzewnice gazowe o mocy: **40 kW** na mieszalni mleczek oraz **50 kW** na hali mleczek opalanej gazem ziemnym wysokometanowym.

Lp.	Rodzaj czynnika	Przewidywane zużycie roczne
1.	Gaz wysokometanowy	Max 1 273 087 m <sup>3</sup> /rok
2.	Energia elektryczna:	7 362 MWh/rok

#### **Pobór wody.**

Woda pobierana jest na potrzeby zakładu z wodociągu komunalnego, dostawa wody odbywa się na podstawie umowy zawartej ze Strzeleckimi Wodociągami i Kanalizacją Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich.

Zapotrzebowanie:

Medium	Stan istniejący	Stan docelowy
Woda do celów technologicznych	130 900 m <sup>3</sup> /rok	131 500 m <sup>3</sup> /rok
Woda do celów socjalnych	33 240 m <sup>3</sup> /rok	33 240 m <sup>3</sup> /rok

Przewiduje się, że w ramach przedsięwzięcia zużycie wody do mycia zbiorników lub spłukania ewentualnego wycieku półproduktów podczas awarii wyniesie ok. 50 m<sup>3</sup>/m-c, a ilość ścieków technologicznych analogicznie ok. 50 m<sup>3</sup>/m-c.

Nie przewiduje się zwiększenia zużycie wody z tytułu zatrudnienia (zatrudnienie pozostanie bez zmian).

Zaopatrzenie zakładu w wodę odbywać się będzie w dalszym ciągu z sieci miejskiej zgodnie z zawartymi umowami cywilnoprawnymi na dostawę wody nr 114201/14386/2011 z 28.12.2011, nr 114201/14535/2012 i 114/14536/2012 z dnia 23.05.2012 oraz odbiór ścieków (socjalnych i przemysłowych) nr 114201/14391/2011; 114201/14390/2011; 114201/14387/2011 z 28.12.2011r.

Zgodnie z warunkami technicznymi umowy aktualne maksymalne ilości zapotrzebowania wody wynoszą:



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

- na cele socjalne – 50 m<sup>3</sup>/dobę;
- na cele produkcyjne – 500 m<sup>3</sup>/dobę;
- na cele p-pożarowe – w miarę potrzeb.

### Odprowadzenie ścieków bytowych:

Ścieki bytowe odprowadzane są do komunalnej kanalizacji sanitarnej na podstawie umowy zawartej ze Strzeleckimi Wodociągami i Kanalizacją Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich.

### Ścieki technologiczne – przemysłowe

Ścieki poprodukcyjne powstają z:

- mycia zbiorników zarobowych
- mycia pomieszczeń
- mycia instalacji

nie są oczyszczane, zakład z uwagi na bardzo wysoki koszt ich oczyszczania zrezygnował z eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków, stąd konieczność ich wywożenia do typowych oczyszczalni ścieków przemysłowych.

Zakład gromadzi ścieki w zbiorniku retencyjnych, w którym następuje uśrednianie odczynu ścieków, następnie jeden lub dwa razy na dobę wywozi ścieki wozami asenizacyjnymi, do oczyszczalni ścieków:

- ✓ Chorzowsko-Świętochłowickiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Chorzowie,
- ✓ PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o. w Kędzierzynie – Koźlu,
- ✓ Zakładu Gospodarki Wodno – Kanalizacyjnej w Tomaszowie Mazowieckim Sp. z o.o.

Ilość ścieków przemysłowych  $Q_{\max \text{ roczne}} = 21\ 900 \text{ m}^3/\text{rok}$

## 6. ROZWIĄZANIE CHRONIĄCE ŚRODOWISKO.

Planowana inwestycja zmiany sposobu użytkowania MWG oraz mieszalni EDEKA ze względu na rodzaj i przeznaczenie nie stanowi zagrożenia z zakresu ochrony środowiska.

### Rozwiązania chroniące środowisko w trakcie trwania prac montażowych:

- zastosowanie nowoczesnych materiałów umożliwiających szybki montaż, co ograniczy czas trwania budowy i zużycie paliw;
- prowadzenie robót montażowych w godzinach dziennych - w celu zmniejszenia uciążliwości związanych z emisją hałasu ;
- zastosowanie sprzętu i maszyn odpowiedniej jakości i ich prawidłowa eksploatacja, umożliwiająca zapobieżenie potencjalnym awariom, ograniczenie zużycia paliwa oraz emisji spalin do powietrza.

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

### Rozwiązania chroniące środowisko w czasie eksploatacji instalacji:

- w zakresie ochrony powietrza – urządzenia ograniczające emisję lotnych substancji toksycznych ze zbiorników surowców podczas ich napełniania;
- w zakresie ochrony akustycznej - zostaną zainstalowane źródła hałasu (pompy dozowania surowców i półproduktów) o niskiej mocy akustycznej, lokalizacja linii rozlewniczych oraz zbiorników w izolowanych halach produkcyjnych

## 7. RODZAJE I PRZEWIDYWANE ILOŚCI WPROWADZONYCH DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII PRZY ZASTOSOWANIU ROZWIĄZAŃ CHRONIĄCYCH ŚRODOWISKO.

### 7.1. ILOŚĆ I SPOSÓB ODPROWADZENIA ŚCIEKÓW:

#### Ścieki socjalno-bytowe i przemysłowych

Nie przewiduje się wzrostu zatrudnienia w związku z realizacją przedsięwzięcia, ilość odprowadzanych **ścieków bytowo-gospodarczych** nie wzrośnie.

Wzrośnie ilość **ścieków przemysłowych** o ok. **600 m<sup>3</sup>/rok**, które są oczyszczane w zewnętrznych oczyszczalniach ścieków zgodnie z podpisanymi umowami.

Intersilesia McBride Sp. z o. o. otrzymała nowe pozwolenie wodnoprawne o nr GL.ZUZ.3.421.133.2018.AC wydane 16 października 2018 roku przez Zarząd Zlewni w Opolu, ważne do 30 września 2022 r, na wprowadzanie ścieków przemysłowych wytwarzanych w zakładzie (powstających z mycia instalacji) do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, poprzez wywożenie ścieków zmagazynowanych w zbiorniku retencyjnym do przemysłowych oczyszczalni ścieków: Chorzowsko- Świętochłowickiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Chorzowie,

- PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o. w Kędzierzynie – Koźlu,
- Zakładu Gospodarki Wodno – Kanalizacyjnej w Tomaszowie Mazowieckim Sp. z o.o. na następujących warunkach:

$$Q_{\text{max. roczne}} = 21\,900,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{śr d}} = 60,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max h}} = 2,5 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{chw.}} = 0,0007 \text{ m}^3/\text{s}$$

o dopuszczalnych parametrach, zgodnie z w/w pozwoleniem wodnoprawnym:

Azot amonowy – 200 mg N<sub>NH4</sub> /l

Azot azotynowy – 10 mg N<sub>NO2</sub>/l.

Fosfor ogólny – 15 mg P/l

Węglowodory ropopochodne – 15 mg/l.

Na powyższe warunki odbiorcy ścieków wyrazili zgodę:

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

- Chorzowsko- Świątchłowickie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Chorzowie, zgoda na obiór ścieków z zakładu – pismo nr NO/AJM/129/651/2018 05-02-2018 r.
- PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o. w Kędzierzynie – Koźlu, zgoda na obiór ścieków przemysłowych z zakładu – pismo nr NE/63/2018 z dnia 25-01-2018 r.
- Zakład Gospodarki Wodno – Kanalizacyjnej w Tomaszowie Mazowieckim Sp. z o.o., zgoda na obiór ścieków przemysłowych z zakładu – pismo nr OWE/284/2018 z dnia 01-02-2018 r.

Zostały podpisane umowy z odbiorcami ścieków na powyższych warunkach określonych w pozwoleniu wodnoprawnym.

### Ścieki opadowe i roztopowe

Realizacja planowanego przedsięwzięcia nie spowoduje zwiększenia powierzchni dachów oraz terenów utwardzonych, dlatego nie zmieni gospodarki ściekami opadowymi.

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych (drogi i place) oraz dachów są odprowadzane poprzez wewnętrzną sieć kanalizacji deszczowej połączonej z kanalizacją deszczową miejską eksploatowaną przez Strzeleckie Wodociągi i Kanalizację. Część powierzchni dachowych oraz fragment drogi zakładowej są odwadniane do studni chłonnych na które zakład uzyskał pozwolenie wodnoprawne na odprowadzenie wód opadowych i roztopowych z powierzchni dachów oraz fragmentu zakładowej drogi wewnętrznej, za pomocą trzech studni chłonnych do ziemi:

- studnia chłonna nr 1 – z powierzchni 0,2045 ha w ilości Q=23,93 l/s
- studnia chłonna nr 2 – z powierzchni 0,29 ha w ilości Q=32,05 l/s
- studnia chłonna nr 3 – z powierzchni 0,3210 ha w ilości Q=35,47 l/s

**Realizacja i eksploatacja planowanego przedsięwzięcia nie będzie miała wpływu na środowisko ze względu na generowanie ścieków bytowych i przemysłowych oraz odprowadzanie wód opadowych i roztopowych przez zakład Intersilesia McBride Polska Sp. z o.o.**

## **7.2. RODZAJ, PRZEWIDYWANE ILOŚCI I SPOSÓB POSTĘPOWANIA Z ODPADAMI:**

W trakcie realizacji inwestycji mogą być wytwarzane tylko niewielkie ilości następujących odpadów:

Tabela nr 3:

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Ilość w Mg/rok
1	Złom (metale żelazne)	<b>17 04 05</b>	1,5
2.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	<b>17 09 04</b>	2,0

**KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

**Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich**

Planowane przedsięwzięcie zmiany sposobu użytkowania MWG oraz mieszalni EDEKA będzie źródłem powstawania tylko niewielkich ilości odpadów. Analiza procesu gospodarki odpadami po uruchomieniu zmodernizowanej instalacji pozwala stwierdzić, że asortyment odpadów nie zmieni się, natomiast niewielkie zmiany ilościowe będą zgodne z posiadanym pozwoleniem na wytwarzanie odpadów.

Wykaz rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji omawianej instalacji wraz z miejscami magazynowania i sposobami dalszego zagospodarowania odpadów przedstawia poniższa tabela:

Tabela nr 4:

<b>Odpady wytworzone w związku z bieżącą eksploatacją instalacji</b>				
<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość odpadów [Mg/rok]</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</b>
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	5,0	W wydzielonym miejscu na terenie zakładu – w zbiorniku do tego przeznaczonym
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zaolejone czyściwo	0,2	W wydzielonym miejscu na terenie zakładu, pod wiatą na odpady niebezpieczne
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – z <i>maszyn i urządzeń</i>	0,3	W wydzielonym miejscu na terenie zakładu, pod wiatą na odpady niebezpieczne
4.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,5	W wydzielonym miejscu na terenie zakładu, pod wiatą na odpady niebezpieczne
5.	16 02 15*	<i>Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń</i>	0,3	W wydzielonym miejscu na terenie zakładu, pod wiatą na odpady niebezpieczne
		<i>Razem odpady niebezpieczne:</i>	<b>6,3</b>	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i i ubrania ochronne inne niż 15 02 02 , w tym filtry powietrza	0,1	W oznakowanych pojemnikach na terenie zakładu pod wiatą
7.	16 02 14	<i>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</i>	0,2	W wyznaczonym miejscu na terenie zakładu na warsztacie Utrzymania Ruchu
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,3	W wyznaczonym miejscu na terenie zakładu na warsztacie Utrzymania Ruchu
9.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 16 03	0,3	W oznakowanych pojemnikach na terenie zakładu pod wiatą
10.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 i 16 05 08	0,5	W oznakowanych pojemnikach na terenie zakładu pod wiatą
11.	16 07 99	Inne nie wymienione odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych, cystern transportowych i beczek	0,6	W oznakowanych pojemnikach na terenie zakładu pod wiatą
		<i>Razem odpady inne niż niebezpieczne:</i>	<b>2,0</b>	

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

Zasady postępowania z wytwarzanymi odpadami będą zgodne z określonymi w aktualnym pozwoleniu na wytwarzanie odpadów.

Wszystkie wytwarzane odpady w trakcie eksploatacji instalacji będą tak jak dotychczas zbierane i magazynowane w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach, skąd następnie są odbierane przez specjalistyczne firmy posiadające odpowiednie pozwolenia.

**Na podstawie przedstawionego opisu aktualnej gospodarki odpadowej, sposobów unieszkodliwiania lub wykorzystania gospodarczego odpadów oraz sposobów prowadzenia robót montażowych należy stwierdzić, że przy zachowaniu warunków opisanych powyżej proces inwestycyjny nie naruszy przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach.**

### 7.3 EMISJA HAŁASU

#### 7.3.1. Założenia wstępne.

Po zakończeniu realizacji przedsięwzięcia zmiany sposobu użytkowania hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z montażem 3 linii rozlewniczych L17, L19, L20 oraz zmiany sposobu użytkowania mieszalni EDEKA/mieszanie produktów zawierających kwasy organiczne oraz enzymy (zmiana lokalizacji w hali nr 3 linii L18, L21, L16 oraz zmiana lokalizacji w hali nr 3 linii L1) poziom hałasu występujący poza terenem zakładu nie zmieni się w sposób istotny, gdyż zastosowane wentylatory połączone z wyrzutniami dachowymi oraz zastosowane pozostałe urządzenia (mieszalniki, linie rozlewnicze, pompy) umieszczone będą w halach produkcyjnych o średniej izolacyjności ścian i dachu 25-28 dB.

Po zakończeniu realizacji przedsięwzięcia dodatkowymi źródłami hałasu w zakładzie będą (źródła projektowane):

- źródła wszechkierunkowe/punktowe: trzy wyrzutnie dachowe linii rozlewniczych L17, L20, L19 oraz wyrzutnia ścienna linii rozlewniczej L1;
- źródła typu budynek: wydział rozlewania linii L17, L20, L19 (część hali MWG).

W analizie akustycznej uwzględniono także:

- normalna praca źródeł hałasu mieszalni EDEKA
  - wentylatory dachowe – praca całodobowa
  - mieszalniki, linie rozlewnicze, praca wewnątrz hali – praca całodobowa
  - rozładunek cystern tylko w porze dziennej, w godzinach 6.00 – 22.00
- normalna praca istniejących źródeł hałasu, w tym
  - utrzymanie cyklu pracy powietrznej chłodnicy cieczy VDD w porze nocnej: 6min pracy/54min postoju
- dotrzymanie na działce nr 1133/45 (PP2-budynek mieszkalny ul. Matejki 4) standardów akustycznych 50,0/40,0 dB-A (dzień/noc).

#### 7.3.2. Źródła emisji hałasu planowanego przedsięwzięcia oraz ich charakterystyka.

Źródłami uciążliwości akustycznej w całym zakładzie Intersilesia Mc Bride Polska Sp. z o.o., po zakończeniu realizacji przedsięwzięcia polegającego na zmianie sposobu użytkowania hali MWG oraz mieszalni EDEKA, będzie praca istniejących wentylatorów dachowych oraz wyrzutni i czerpni ściennych (w tym wyciszonych w ramach realizacji „Planu wyciszeń”), praca w halach wtryskarek (butelczarki), praca linii nalewania komponentów, praca mieszalni EDEKA, praca źródeł ruchomych (samochody ciężarowe oraz dostawcze), praca pomp rozładunku cystern z surowcami,

---



**KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

praca wentylatorów hali MWG oraz praca źródeł projektowanych (wyrzutnie linii rozlewniczych + rozlewnia w hali MWG).

Zgodnie z informacjami przekazanymi przez prowadzącego instalację przyjęto czas pracy:

- Produkcja i magazynowanie - na I, II, III zmianę
  - Praca obiektów technicznych - na I, II, III zmianę,
  - Transport wewnętrzny - na I, II, III zmianę
  - Transport zewnętrzny - na I, II zmianę
- (z wyjątkiem awaryjnego rozładunku surowców)

W tabelach nr 5.1- 5.4 scharakteryzowano wszystkie istotne dla klimatu akustycznego instalacji źródła hałasu, z uwzględnieniem **źródeł projektowanych**. Rozpatrywano dwa warianty obliczeniowe: praca w porze dziennej (6.00-22.00) oraz praca w porze nocnej (22.00-6.00).

Tabela nr 5.1

Lp.	Źródła punktowe	Poziom dźwięku w odległości 1m od źródła $L_{A1}$ , dB-A	Moc akustyczna $L_{WA}$ , dB-A	Czas pracy, min/d		Moc akustyczna ekwiwalentna $L_{WA 8h,eq}$ , dB-A	
				Dzień	Noc	Dzień	Noc
<b>Źródła projektowane</b>							
<b>EW34</b>	<b>Wyrzutnia ścienna linii L1 (hala nr 3)</b>		68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
<b>EW31</b>	<b>Wyrzutnia dachowa linii L17 (hala MWG)</b>		68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
<b>EW33</b>	<b>Wyrzutnia dachowa linii L20 (hala MWG)</b>		68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
<b>EW32</b>	<b>Wyrzutnia dachowa linii L19 (hala MWG)</b>		68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
<b>Źródła istniejące</b>							
EW1.1	Wentylator dachowy hali mag. surowców nr 1	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW1.2	Wentylator dachowy hali mag. surowców nr 1	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW1.3	Wentylator dachowy hali mag. surowców nr 1	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW2.1	Wentylator dachowy hali mag. surowców nr 2	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW2.2	Wentylator dachowy hali mag. surowców nr 2	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW2.3	Wentylator dachowy hali mag. surowców nr 2	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW2.4	Wentylator dachowy hali mag. surowców nr 2	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW3.1	Wentylator dachowy (wyciszony) hali nalewania nr 2	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW3.2	Wentylator dachowy (wyciszony) hali nalewania 2	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>

**KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

**Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich**

EW4.1	Wentylator dachowy (wyciszony) hali nalewania nr 3	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW4.2	Wentylator dachowy (wyciszony) hali nalewania nr 3	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW4.3	Wentylator dachowy (wyciszony) hali nalewania nr 3	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW4.4	Wentylator dachowy hali nalewania nr 3	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW4.5	Wentylator dachowy hali nalewania nr 3	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW5.1	Wentylator dachowy nowej mieszalni	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW5.2	Wentylator ścienny nowej mieszalni	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW6.1	Wentylator dachowy (wyciszony) MSiO	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW6.2	Wentylator dachowy (wyciszony) MSiO	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW7.1	Wentylator dachowy (wyciszony) DPO - Butelczarki	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW7.2	Wentylator dachowy (wyciszony) DPO - Butelczarki	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW7.3	Wentylator dachowy (wyciszony) DPO - Butelczarki	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW7.4	Wentylator dachowy (wyciszony) DPO - Butelczarki	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW7.5	Wentylator dachowy (wyciszony) DPO - Butelczarki	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW7.6	Wentylator dachowy (wyciszony) DPO - Butelczarki	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW7.7	Wentylator dachowy (wyciszony) DPO - Butelczarki	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW8.1	Wentylator dachowy MWG (wysokie składowanie)	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW8.2	Wentylator dachowy MWG (wysokie składowanie)	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW8.3	Wentylator dachowy MWG (wysokie składowanie)	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW8.4	Wentylator dachowy MWG (wysokie składowanie)	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW8.5	Wentylator dachowy MWG (wysokie składowanie)	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>

**KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

**Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich**

EW8.6	Wentylator dachowy MWG (wysokie składowanie)	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW8.7	Wentylator dachowy MWG (wysokie składowanie)	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW8.8	Wentylator dachowy MWG (wysokie składowanie)	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW9.1	Wentylator dachowy Hali Mleczek	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
AC1	Rozładunek autocysterny SLES	80,0	88,0	120	30	<b>82,0</b>	<b>85,0</b>
EW10.1	Wentylator dachowy sprężarkowni	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW10.2	Wyrzutnie dachowe sprężarkowni (6 szt.)	$L_{A1} = 56,0$	71,8	480	60	<b>71,8</b>	<b>71,8</b>
EW10.3	Wentylator dachowy stacji ładowania baterii (MWG), H=11,2	-	80,0	480	60	<b>80,0</b>	<b>80,0</b>
CZ1	Czerpnia (przeniesiona) urządzeń chłodniczych,	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
CZ2	Wyrzutnia (przeniesiona) urządzeń chłodniczych,	-	62,0	480	60	<b>62,0</b>	<b>62,0</b>
EW11.1	Wentylator dachowy mieszalnika 1 EDEKA	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW11.2	Wentylator dachowy mieszalnika 2 EDEKA	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW11.3	Wentylator dachowy mieszalnika 3 EDEKA	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW11.4	Wentylator dachowy mieszalnika 4 EDEKA	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW11.5	Wentylator dachowy mieszalni EDEKA	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW11.6	Wentylator dachowy mag. enzymów (EDEKA)	-	68,0	480	60	<b>68,0</b>	<b>68,0</b>
EW12.1	Wentylator dachowy hali zbiorników SLES	-	70,0	150	30	<b>65,0</b>	<b>68,0</b>
EW13.1	Wentylator dachowy hali silosów z surowcami	$L_{A1} = 56,0$	64,0	480	60	<b>64,0</b>	<b>64,0</b>
EW13.2	Wentylator dachowy hali odstożników	$L_{A1} = 56,0$	64,0	480	60	<b>64,0</b>	<b>64,0</b>
EW13.3	Wentylator dachowy starej mieszalni	$L_{A1} = 56,0$	64,0	480	60	<b>64,0</b>	<b>64,0</b>
AC2	Rozładunek autocysterny Etanol	80,0	88,0	120	30	<b>82,0</b>	<b>85,0</b>

**UWAGA:**

**1. Określenie czasu pracy źródeł:**

- wentylatory i czerpnie istniejące oraz projektowane  
 przyjęto: w porze dziennej– 8 h/l lub II zm, w porze nocnej– 8 h/zm

**KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

- AC1 rozładunek autocysterny SLES-u, 1 sam./dobę

przyjęto: w porze dziennej – 1 sam. x 2 godz. = 2 h/I lub II zm, w porze nocnej – bez przejazdów, tylko w trybie awaryjnym rozładunek autocysterny w cyklu 0,5 godz. pracy i 0,5 godz. postoju/8h III zm.

- wentylatory dachowe hali SLES

przyjęto: w porze dziennej: 2 – 2,5 h/8h., w porze nocnej: 30min/60min

- AC2 rozładunek autocysterny Etanolu, 1 sam./dobę

przyjęto: w porze dziennej – 1 sam. x 2 godz. = 2 h/I lub II zm, w porze nocnej – bez przejazdów,

2. Moc akustyczną źródeł punktowych określamy:

- na podstawie danych producenta (wentylatory dachowe DAEx-200, Silwent 315)
- na podstawie opracowania NTL - M. Kirpluk pt. „Oszacowanie poziomu mocy akustycznej”.

3. Moc ekwiwalentną źródeł określamy (uwzględniającą rzeczywisty czas pracy  $T_e$ ):

$$L_{eg,8h} = L_{eq,Te} + 10\log T_e/T_o$$

4. Moc ekwiwalentną źródeł punktowych określamy z uwzględnieniem poprawki na odległość punktu emisji od źródła:  $\Delta L_r = 20\log[r/r_o]$

r – odległość źródła punktowego ( $r_o = 1$  m)

Tabela nr 5.2

Lp.	Źródła liniowe	Poziom dźwięku w odległości 1m od źródła $L_{A1}$ , dB-A	Moc akustyczna $L_{WA}$ , dB-A	Czas pracy, min/d		Moc akustyczna ekwiwalentna $L_{WA 8h,eq}$ , dB-A	
				Dzień	Noc	Dzień	Noc
<b>Źródła projektowane</b>							
Nie zidentyfikowano							
<b>Źródła istniejące</b>							
1	Samochód ciężarowy- (podjazd, za- lub rozładunek) –trasa I, II,III	<b>80-89</b>	<b>88-97</b>	Tab.5.2A		<b>75</b>	-
2	Samochód dostawczy średni - (podjazd, za- lub rozładunek)	<b>78-81</b>	<b>86-89</b>	Tab.5.2A		<b>62,2</b>	<b>70,2</b>
3	Samochód cysterna - (podjazd, za- lub rozładunek)	<b>80-89</b>	<b>88-97</b>	Tab.5.2A		<b>66,5</b>	-

Obliczenie mocy akustycznej ekwiwalentnej źródeł liniowych

Tabela nr 5.2A

Lp.	Źródła ruchome/opcja ruchowa/opis umownego miejsca postojowego	Poziom dźwięku w odl. 1m od źródła $L_{A1}$ , dB-A	Moc akustyczna $L_{WA}$ , dB-A	Czas pracy,		Moc akustyczna ekwiwalentna $L_{WA 8h,eq}$ , dB-A	
				Dzień min/8h	Noc min/1h	Dzień	Noc
1A	Samochód ciężarowy- strat/ hamowanie – przy bramie	89	<b>97</b>	6x0,5	-	<b>75</b>	-
1B	Samochód ciężarowy- jazda po placu manewrowego	80	<b>88</b>	6x0,5	-		
2A	Samochód średni- strat/ hamowanie – przy portierni	81	<b>89</b>	2x0,3	1x0,3	<b>62,2</b>	<b>70,2</b>
2B	Samochód średni- jazda po placu manewrowym	78	<b>86</b>	2x1	1x1		
3A	Samochód cysterna - strat/ hamowanie – przy portierni	89	<b>97</b>	1x0,3	-	<b>66,5</b>	-
3B	Samochód cysterna - jazda po placu manewrowego	80	<b>88</b>	1x1	-		



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

### UWAGA:

1. Przyjęto dobowo ilość samochodów ciężarowych 25 ton:

- dostawa surowców - 6 sam.

- odbiór produktu - 6 sam. (nowa droga dla TIR-ów od strony ul. Zakładowej)

- razem: 12 sam./I+II zm.

- **przyjęto do obliczeń: dzień- 6 sam./8h, noc- 0 sam./1h** (w rozbiciu na trzy odcinki I, II, III)

2. Przyjęto dobowo ilość samochodów dostawczych średnich 10 ton:

- razem: 3 sam./I+II+III zm.

- **przyjęto do obliczeń: dzień- 2 sam./8h, noc- 1 sam./1h**

3. Przyjęto dobowo ilość samochodów cystern 24 ton:

- razem: 1 sam./I+II zm.

- **przyjęto do obliczeń: dzień- 1 sam./8h, noc- 0 sam./1h** (brak nocnych przejazdów)

4. Według wyciągu ze świadectwa homologacji ciągnika siodłowego MAN typ TGA-3 o mocy silnika 353 kW poziom hałasu od pracy silnika na postoju 89 dB-A przy 1425 min<sup>-1</sup> a podczas jazdy 80 dB-A.

5. Moc akustyczną źródeł ruchomych określamy na podstawie danych o poziomie dźwięku w odległości 1 m od środka transportu oraz wykorzystując przybliżoną metodę określenia zasięgu emisji hałasu od środków transportu zgodnie z Instrukcją 338/2003, załącznik 5, według wzoru:

$$L_{Weqn} = 10 \log \left[ \frac{1}{T} \sum_{n=1}^N t_i 10^{0,1L_{Wn}} \right]$$

gdzie:

$L_{Weqn}$  – ekwiwalentny poziom mocy akustycznej n-tego pojazdu

$L_{Wn}$  – poziom mocy akustycznej dla danej opcji ruchowej

$t_i$  - czas trwania opcji,

$N$  - liczba opcji,

$T$  - czas oceny

6. Opis metody: Drogę przejazdu środka transportu zamieniamy na zbiór **zastępczych punktowych źródeł** i/lub identyfikujemy każde miejsce postojowe, zastępując je punktowym źródłem hałasu.

**KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

Tabela nr 5.3

<b>ŹRÓDŁA BUDYNKI</b>					
Ściana	Izolacyjność akust. śr. ścian/dachu, $R_{iz}$ , dB-A	Poziom dźwięku 1m od ściany, $L_{A1}$ , dB-A		Poziom dźwięku ekwiwalentny, $L_{Aeq}$ , dB-A	
		pora dzienna	pora nocna	pora dzienna	pora nocna
<b>Źródła projektowane</b>					
<b>7. Hala nalewania MWG (L19, L20, L17), H= 11,0 m</b>					
Czas pracy *, h		8/8	1/1		
północna	28	75	75	75	75
wschodnia	28	75	75	75	75
południowa	28	75	75	75	75
zachodnia	28	75	75	75	75
dach	25	75	75	75	75
<b>Źródła istniejące</b>					
<b>1. Budynek podczyszczalni ścieków H= 5,0 m (magazynowanie ścieków)</b>					
Czas pracy *, h		8/8	1/1		
południowa	28	73	73	73	73
wschodnia	28	73	73	73	73
północna	28	73	73	73	73
zachodnia	28	73	73	73	73
dach	25	73	73	73	73
<b>2. Kotłownia i sprężarkownia G+J, H= 5,0 m</b>					
Czas pracy *, h		8/8	1/1		
północna	38	85	85	85	85
wschodnia	38	85	85	85	85
południowa	38	85	85	85	85
zachodnia	38	85	85	85	85
dach	35	85	85	85	85
<b>3. Hala nalewania + mieszalnia D+C, H= 8,0 m</b>					
Czas pracy *, h		8/8	1/1		
północna	28	75	75	75	75
wschodnia	28	75	75	75	75
południowa	28	75	75	75	75
zachodnia	28	75	75	75	75
dach	25	75	75	75	75
<b>4. Butelczarki E, H= 7,0 m (obiekt wyciszony)</b>					
Czas pracy *, h		8/8	1/1		
północna	35	86	86	86	86
wschodnia	35	86	86	86	86
południowa	35	86	86	86	86
zachodnia	35	86	86	86	86
dach	30	85	85	85	85
<b>5. Hala produkcyjna mleczka P, H=4,5 m</b>					
Czas pracy *, h		8/8	0/1		
północna	28	73	73	73	73
wschodnia	28	73	73	73	73
południowa	28	73	73	73	73
zachodnia	28	73	73	73	73
dach	25	73	73	73	73

**KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

6. Hala produkcyjno-magazynowa (miesz. EDEKA+liniie rozlewnicz+MSiO), H= 10,5 m					
Czas pracy *, h		8/8	1/1		
północna	28	60	60	60	60
wschodnia	28	75	75	75	75
południowa	28	75	75	75	75
zachodnia	28	60	60	60	60
dach	25	60	60	60	60

**UWAGA:**

- \*) Czas pracy podaje się w godzinach w porównaniu z czasem odniesienia obowiązującym dla pory dziennej (8h) i nocnej (1h)
- Poziom dźwięku w odległości 1 m od ścian wewnętrznych określamy na podstawie pomiarów hałasu przeprowadzonych na stanowiskach pracy lub na podstawie poziomu dźwięku maszyn przewidzianych do zainstalowania w budynku, z uwzględnieniem odległości od poszczególnych ścian.
- Izolacyjność akustyczna średnia ścian/dachu  $R_{iz}$ , dB-A liczona jest z uwzględnieniem:
  - izolacyjności pełnej ściany oraz pełnego dachu z płyty warstwowej  $R_{A1} = 28$  dB
  - izolacyjności okna stalowego z pojedynczą szybą, nie otwieranego  $R_{A1} = 25$  dB
- Ekwiwalentny poziom dźwięku określamy uwzględniając rzeczywisty czas pracy  $T_e$ :

$$L_{A,eq,8h} = L_{eq,Te} + 10 \log T_e / T_o$$

Tabela nr 5.4

ŹRÓDŁA PRZESTRZENNE					
Liczba ścian	Poziom dźwięku 1m od ściany, $L_{A1}$ , dB-A	Moc akustyczna $L_{WA}$ , dB-A		Moc akustyczna ekwiwalentna $L_{WAek}$ , dB-A	
		pora dzienna	pora nocna	pora dzienna	pora nocna
<b>Źródła istniejące</b>					
1. Powietrzna chłodnica cieczy H= 0,6 m, $h_o=1,6$ m					
	Czas pracy *, h	-	-	<b>8/8</b>	<b>0,10/1</b>
5	-	86	86	86	<b>71,2</b>
<b>Źródła projektowane</b>					
nie zidentyfikowano					

**UWAGA:**

- W celu dotrzymania na działce nr 1133/45, ul. Matejki 4 standardów akustycznych 50,0/40,0 dB-A (dzień/noc) ograniczono czas pracy chłodnicy cieczy VDD do 6 min w ciągu każdej godziny pory nocnej (22.00-6.00): 6min pracy/54min postoju.
- Zastosowano ekranowanie chłodnicy cieczy VDD za pomocą dwóch prostych odcinków elementów ekranujących z płyty trójwarstwowej gr. 100 mm.

WSPÓLRZĘDNE EKRANU AKUSTYCZNEGO, ilość = 2 szt.

Tabela nr 5.5

Lp	Symbol	x[m] A y[m]	x[m] B y[m]	x[m] C y[m]	x[m] D y[m]	h[m]	$h_o$ [m]	$h_w$ [m]
32	<b>Ściana S</b>	522,4;119,7	528,1;116,9	528,5;117,6	522,9;120,2	3,2	0,0	-.-
	Wsp.odb.β	1,0	1,0	1,0	1,0			
33	<b>Ściana E</b>	528,9;116,3	534,5;129,9	533,6;130,0	528,4;116,9	3,2	0,0	-.-
	Wsp.odb.β	1,0	1,0	1,0	1,0			

#### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

### **7.3.3. Dopuszczalne wartości poziomu hałasu w środowisku.**

Teren inwestycji posiada aktualny miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego obszaru nr 2 w Strzelcach Opolskich, zatwierdzonego Uchwałą nr XLI/275/2001 z dnia 23.05.2001 Rady Miejskiej w Strzelcach Opolskich.

Teren zakładu położony jest wg mpzp na **terenie przemysłu, składów oraz usług rzemiosła** oznaczonym symbolem **P/S/Ur**, dla którego wg planu:

§11.2. Ustala się normy natężenia hałasu na granicy terenów zabudowy mieszkaniowej i usług oświaty zgodnie z obowiązującymi przepisami.

§11.3. Uciążliwości prowadzonej aktywności gospodarczej w zakresie emisji hałasu, nie może powodować przekroczenia w sąsiedztwie standardów środowiskowych wymaganych dla mieszkalnictwa.

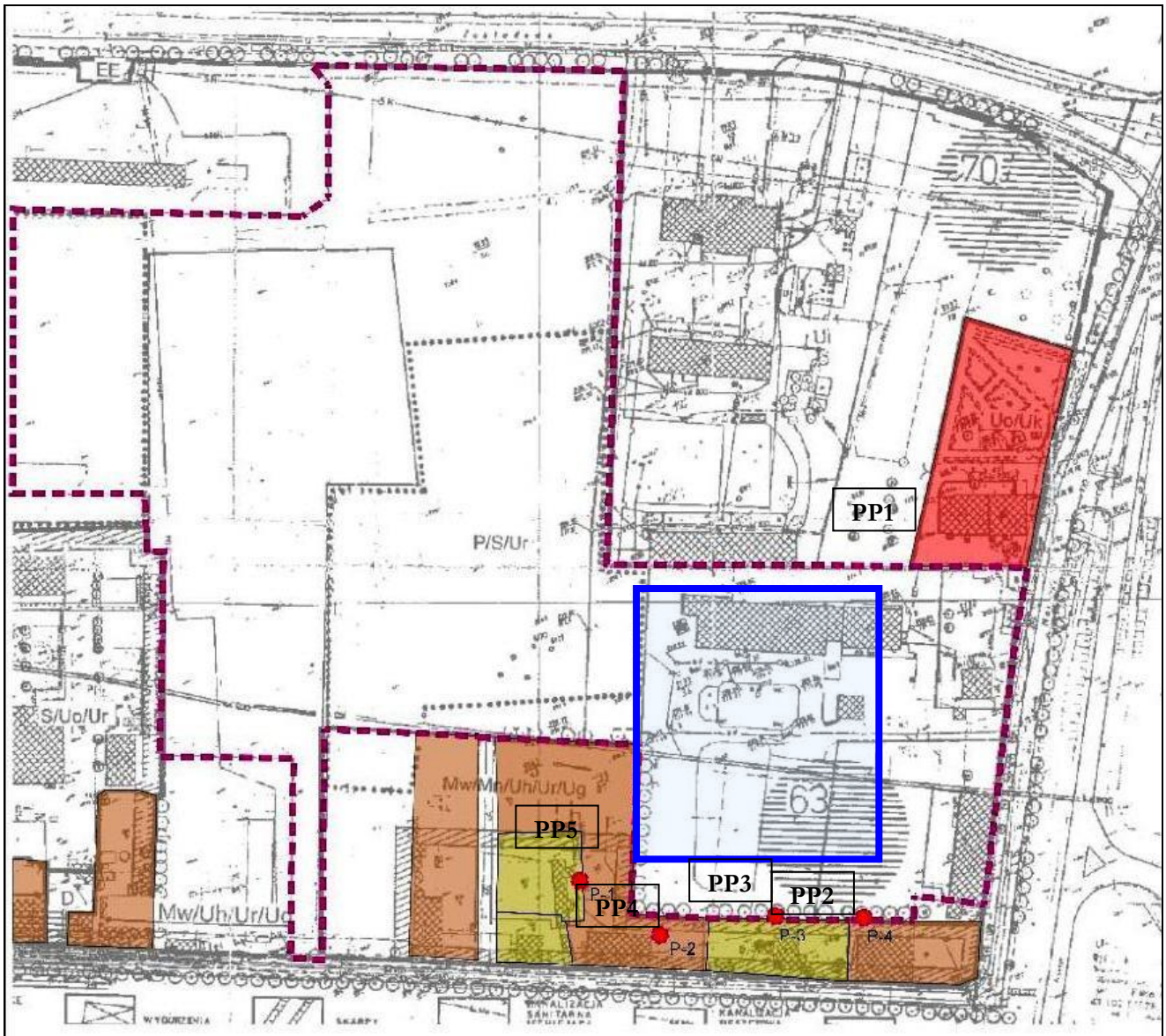
Teren wokół zakładu wg miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego stanowią:

- od strony wschodniej:  
D – tereny ulic dojazdowych,
- od strony północnej:  
Uo/Uk – tereny usług oświaty i kultury-Szkoła Muzyczna (**normowane akustycznie**),  
Ui – tereny usług innych - adaptacja Komendy Rejonowej Straży Pożarnej,  
D – tereny ulic dojazdowych,
- od strony zachodniej:  
P/S/Ur – tereny przemysłu, składów oraz usług rzemiosła.
- od strony południowej:  
Mw/Mn/Uh/Ur/Ug – tereny mieszkaniowe o niskiej intensywności zabudowy, przeznaczone do adaptacji wraz z dopuszczeniem funkcji usług, rzemiosła, handlu i gastronomii (**normowane akustycznie**),  
KK - tereny komunikacji kolejowej.



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich



**Rys. 3. Wyrys z mpzp obszaru nr 2 w Strzelcach Opolskich**  
(niebieski kontur - teren inwestycji, kolor brązowy (Mw),  
kolor żółty (Mn), kolor czerwony (Uo) - tereny normowane akustycznie)

**Najbliższe tereny chronione** znajdują się za granicą lokalizacji inwestycji:

- o obiekt Szkoły Muzycznej (P1), kierunek NE (graniczy bezpośrednio z terenami własności inwestora) – teren **Uo** wg planu
- o budynek mieszkalny ul. Matejki 4 (P2), kierunek S (graniczy bezpośrednio z terenami własności inwestora) – teren **Mn** wg planu (zgodnie z uzgodnieniami ze Starostwem)
- o budynki mieszkalne ul. Matejki 5 (P3), 7 (P4), kierunek S (graniczy bezpośrednio z terenami własności inwestora) – teren **Mn** wg planu
- o budynek mieszkalny ul. Matejki 6 (P5), kierunek S (graniczy bezpośrednio z terenami własności inwestora) – teren **Mw** wg planu

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

Dla tych terenów chronionych (obiekt Szkoły Muzycznej, budynki mieszkalne ul. Matejki 5, 7 oraz 4, budynek mieszkalny ul. Matejki 6) obowiązują dopuszczalne poziomy natężenia hałasu w środowisku zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 października 2012 r. (Dz.U. z 2012 r. poz. 1109) w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku:

- dopuszczalny poziom hałasu, wyrażone wskaźnikami  $L_{Aeq D}$ ; i  $L_{Aeq N}$ , **na terenach zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytom dzieci i młodzieży<sup>2</sup>** (Uo - Szkoła Muzyczna) nie może przekraczać następujących wartości:

$$\begin{array}{ll} L_{Aeq D} \text{ dla pory dziennej [6.00-22.00]} & - \quad 50 \text{ dB-A} \\ L_{Aeq N} \text{ dla pory nocnej [22.00-6.00]} & - \quad 40 \text{ dB-A} \end{array}$$

- dopuszczalny poziom hałasu, wyrażone wskaźnikami  $L_{Aeq D}$ ; i  $L_{Aeq N}$ , **na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej** (Mn - ul. Matejki 5, 7 oraz 4) nie może przekraczać następujących wartości:

$$\begin{array}{ll} L_{Aeq D} \text{ dla pory dziennej [6.00-22.00]} & - \quad 50 \text{ dB-A} \\ L_{Aeq N} \text{ dla pory nocnej [22.00-6.00]} & - \quad 40 \text{ dB-A} \end{array}$$

- dopuszczalny poziom hałasu, wyrażone wskaźnikami  $L_{Aeq D}$ ; i  $L_{Aeq N}$ , **na terenach zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej** (Mw - ul. Matejki 6) nie może przekraczać następujących wartości:

$$\begin{array}{ll} L_{Aeq D} \text{ dla pory dziennej [6.00-22.00]} & - \quad 55 \text{ dB-A} \\ L_{Aeq N} \text{ dla pory nocnej [22.00-6.00]} & - \quad 45 \text{ dB-A} \end{array}$$

### 7.3.4. Wyniki obliczeń.

W obliczeniach uwzględniono:

- charakterystykę akustyczną źródeł istniejących
  - czas pracy chłodnicy cieczy VDD w porze nocnej (22.00-6.00): 6 min w ciągu każdej godziny pory nocnej.
- charakterystykę akustyczną źródeł projektowanych
  - całodobowa praca wyrzutni linii rozlewniczych,
- tło akustyczne dla pory dziennej  $L_{Atta} = 35,0 \text{ dB-A}$  oraz dla pory nocnej  $L_{Atta} = 25,0 \text{ dB-A}$ .

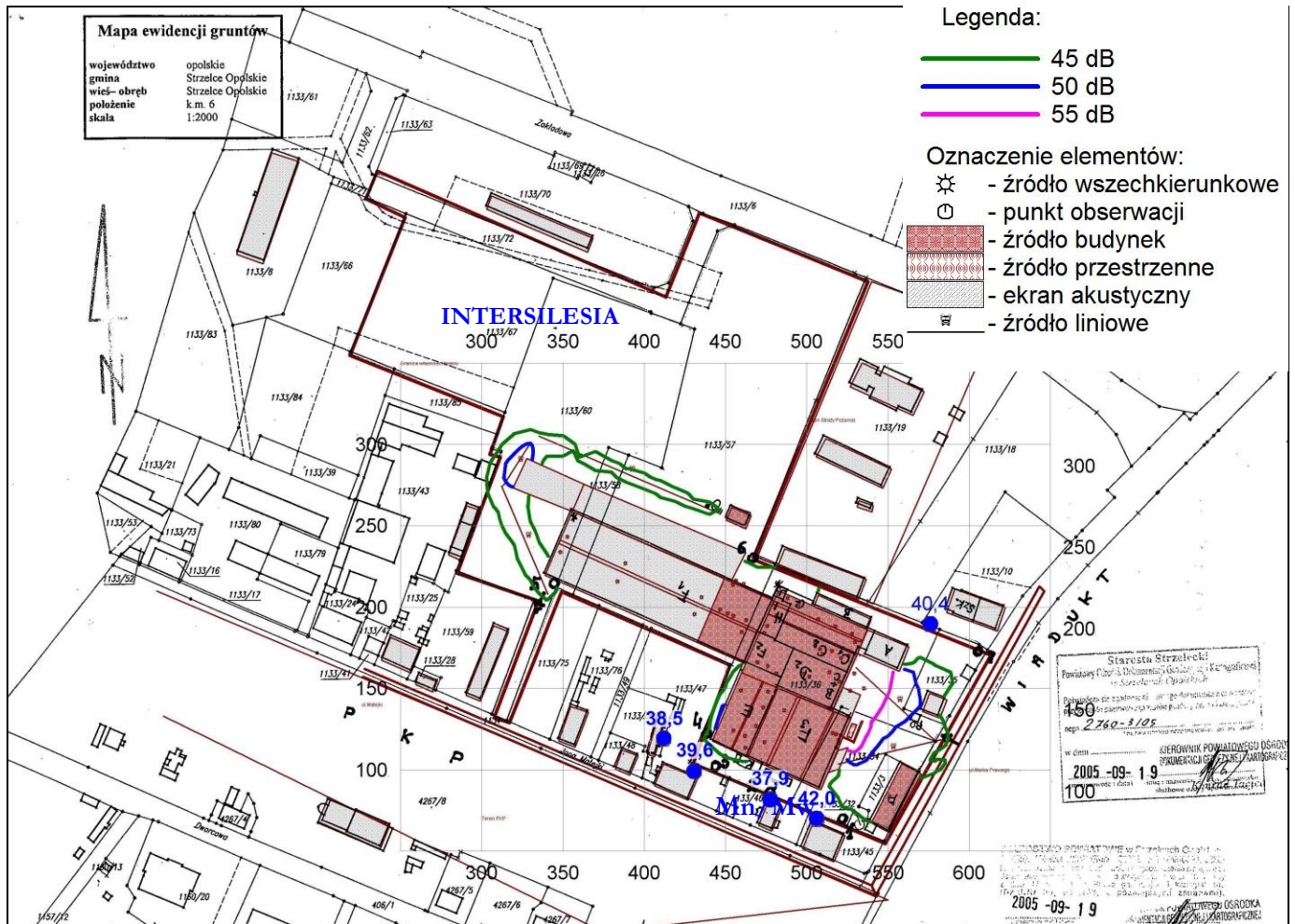
Wyniki obliczeń przeprowadzonych zgodnie z instrukcją ITB 338/2008 "Metody określania emisji i imisji hałasu przemysłowego w środowisku" oraz przy wykorzystaniu programu komputerowego HPZ' 2001 Windows: Wersja: marzec'2012 (zgodny z normą PN-ISO9613-2:2002), dla pory dziennej oraz nocnej w formie planu sytuacyjnego oraz obliczeń w węzłach siatki obliczeniowej przedstawiono na rys. nr 4 oraz zawarto w załącznikach do niniejszej Karty informacyjnej przedsięwzięcia.



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

### A: Pora dzienna:



**Rys. 5.1: Zmiana użytkowania MWG - wykres izofon na podkładzie mapowym w porze dziennej**

Dla określenia wpływu pracy zakładu na środowisko na terenach normowanych akustycznie przeprowadzono obliczenia wielkości równoważnego poziomu dźwięku  $L_A$  w wybranych punktach obserwacji, **położonych na granicy najbliższej zabudowie mieszkaniowej**. Wynik poniżej:

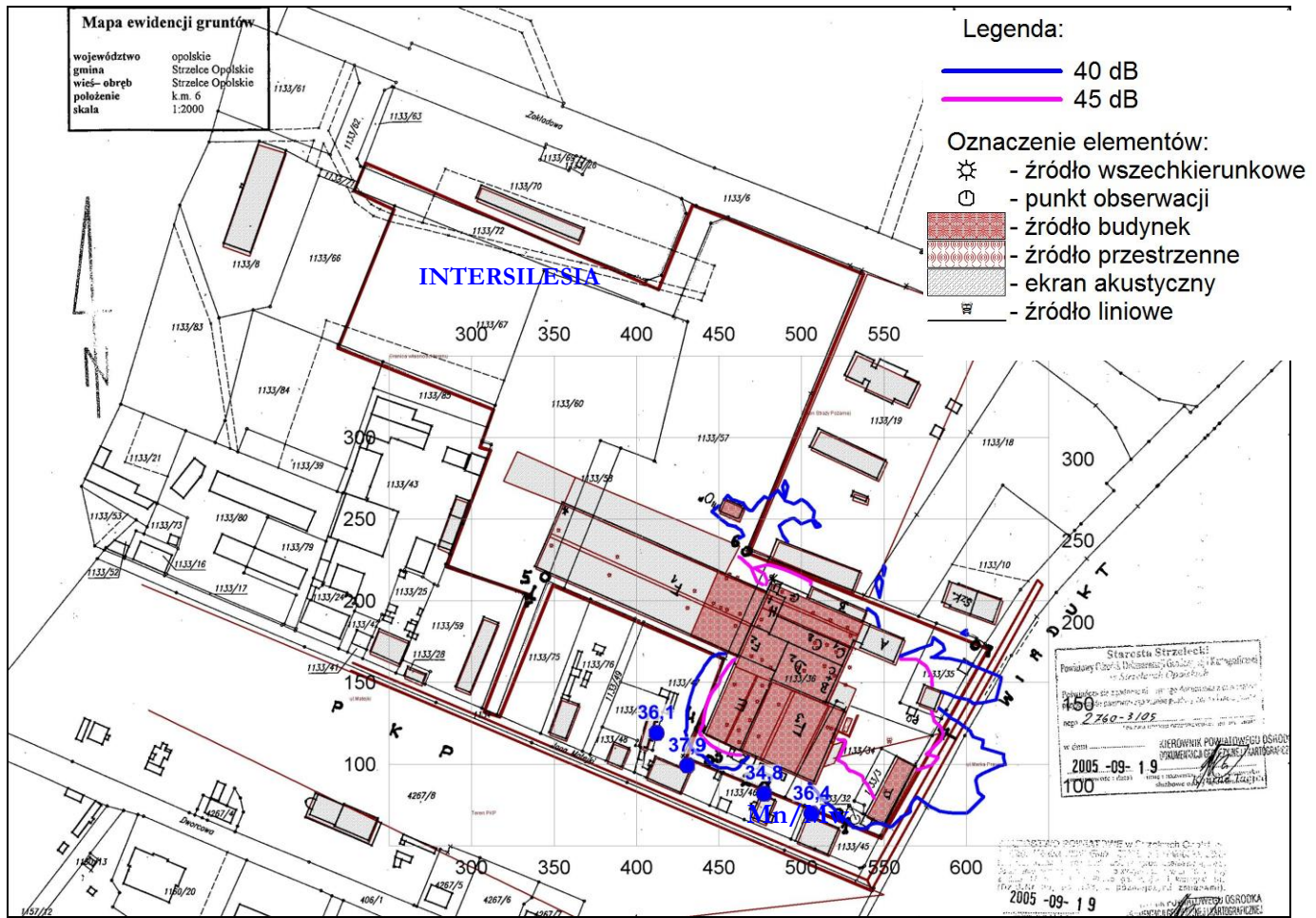
Tabela 6.1. Równoważny poziom dźwięku A w zadanych punktach obserwacji

Lp.	Symbol	Nazwa	x [m]	y [m]	z [m]	Tł <sub>o</sub> , L <sub>At</sub> [dB]	L <sub>A</sub> /L <sub>Aeq D</sub> [dB]
<b>Pora dzienna</b>							
1	PP1	Granica szkoły muzycznej	575,8	189,5	4,0	35,0	<b>40,4/50</b>
2	PP2	Granica posesji ul. Matejki 4	506,2	69,6	4,0	35,0	<b>42,0/50</b>
3	PP3	Granica posesji ul. Matejki 5	477,6	81,8	4,0	35,0	<b>37,9/50</b>
4	PP4	Granica posesji ul. Matejki 6	430,8	99,2	4,0	35,0	<b>39,6/55</b>
5	PP5	Granica posesji ul. Matejki 7	412,1	119,0	4,0	35,0	<b>38,5/50</b>

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

### B: Pora nocna:



**Rys. 5.2: Zmiana użytkowania MWG - wykres izofon na podkładzie mapowym w porze nocnej**

Tabela 6.2. Równoważny poziom dźwięku A w zadanych punktach obserwacji

Lp.	Symbol	Nazwa	x [m]	y [m]	z [m]	Tł0, L <sub>At</sub> [dB]	L <sub>A</sub> /L <sub>Aeq D</sub> [dB]
<b>Pora nocna</b>							
1	PP1	Granica szkoły muzycznej	575,8	189,5	4,0	25,0	- / -
2	PP2	Granica posesji ul. Matejki 4	506,2	69,6	4,0	25,0	<b>36,4/40</b>
3	PP3	Granica posesji ul. Matejki 5	477,6	81,8	4,0	25,0	<b>34,8/40</b>
4	PP4	Granica posesji ul. Matejki 6	430,8	99,2	4,0	25,0	<b>37,9/45</b>
5	PP5	Granica posesji ul. Matejki 7	412,1	119,0	4,0	25,0	<b>36,1/40</b>

### 7.3.5. Omówienie wyników obliczeń.

Z przeprowadzonych obliczeń emisji hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji zakładu Intersilesia McBride Polska Sp. z o.o. po zmianie sposobu użytkowania hali MWG oraz mieszalni EDEKA wynika, że przy założonych poziomach dźwięku przy poszczególnych źródłach oraz wypadkowej izolacyjności akustycznej przegród (ścian i sufitów budynków istniejących) nie wystąpią przy najbliższych terenach normowanych akustycznie (zabudowa przy ul. Matejki 4, 5, 6,



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

7 oraz Szkoła Muzyczna) przekroczenia dopuszczalnych poziomów dźwięku 55/50 dB dla pory dziennej oraz 45/40 dB dla pory nocnej, określonych zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 8 października 2012 r. (Dz.U. z 2014 r. poz. 112 j.t.).

Izofona 55 dB dla pory dziennej oraz 45 dB dla pory nocnej nie przekraczają granicy własności działki inwestora. Izofona 50 dB dla pory dziennej nie przekracza granicy własności działki inwestora, izofona 40 dB dla pory nocnej przekracza nieznacznie granicę własności

- w kierunku wschodnim, są to tereny nie normowane akustycznie (drogi publiczne).
- w kierunku północnym, są to tereny nie normowane akustycznie (teren usługowy, straż pożarna).
- w kierunku wschodnim, są to tereny nie normowane akustycznie (drogi publiczne).
- w kierunku południowo-zachodnim, jednak są to tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, o standardzie akustycznym 45,0 dB-A.

Uwzględniając powyższe wyniki obliczeń można stwierdzić, że **możliwa jest realizacja projektowanego przedsięwzięcia** ze względu na emisję hałasu skumulowanego od całego zakładu Intersilesia McBride Polska Sp. z o.o. do środowiska **pod warunkiem dotrzymania przedstawionych w karcie założeń** projektowych:

- całodobowa praca linii rozlewniczych L1, L17, L20, L19 – I-III zm.
- nie przekraczania określonych w tabeli 5.1-5.4 karty mocy akustycznych/poziomu dźwięku i czasu pracy poszczególnych źródeł hałasu oraz dotrzymania izolacyjności akustycznej przegród (ścian/dachów).
- utrzymania cyklu pracy chłodnicy powietrznej VDD w każdej godzinie pory nocnej: 6min pracy/54min postoju, tj. 6 min x 8 = 48 min pracy w czasie pory nocnej (22.00-6.00)

### 7.3.6. Pomiary emisji hałasu (aktualne).

Pomiary emisji hałasu pochodzącego od zakładu Intersilesia McBride Polska Sp. z o.o. wykonane przez Zakład Wykonywania Pomiarów EMITOR s.c. dnia 07.03.2019 r. nie wykazały przekroczeń standardów akustycznych) i wynosiły następujące wartości równoważnego poziomu dźwięku A (zgodnie z Raportem nr 113/146/19 z dnia 12.03.2019):

Nr punktu pomiarowego	Wartość równoważnego poziomu dźwięku A, dla czasu odniesienia T, wyrażonym wskaźnikiem hałasu $L_{AeqD}$ po korekcie (z uwagi na lokalizację punktu pomiarowego przy elewacji budynku) [dB] PORA DZIENNA	Wartość równoważnego poziomu dźwięku A, dla czasu odniesienia T, wyrażonym wskaźnikiem hałasu $L_{AeqN}$ po korekcie (z uwagi na lokalizację punktu pomiarowego przy elewacji budynku) [dB] PORA NOCNA
P1	43,0	39,1
P2	42,9	39,5
P3	-	-
P4	37,7	33,8
P5	42,4	-

#### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

Nr punktu pomiarowego	Wartość dopuszczalna równoważnego poziomu dźwięku A, dla czasu odniesienia T, wskaźnikiem hałasu $L_{AeqD}$ [dB] PORA DZIENNA	Wartość dopuszczalna równoważnego poziomu dźwięku A, dla czasu odniesienia T, wskaźnikiem hałasu $L_{AeqN}$ [dB] PORA NOCNA
<b>P1</b>	<b>50</b>	<b>40</b>
<b>P2</b>	<b>55</b>	<b>45</b>
<b>P3</b>	<b>50</b>	<b>40</b>
<b>P4</b>	<b>55</b>	<b>45</b>
<b>P5</b>	<b>50</b>	<b>-</b>

Lokalizację punktów pomiarowych przedstawia poniższy szkic sytuacyjny:



### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MC BRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MCBRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

### **Emisja hałasu w trakcie realizacji przedsięwzięcia:**

W czasie realizacji inwestycji mogą wystąpić krótkotrwałe, wyższe od obliczonych, poziomy dźwięku w środowisku, spowodowane pracą sprzętu transportowego i dźwigów w porze dziennej (godz. 7.00 – 18.00). Mogą one powodować chwilowo przekroczenia poziomów dopuszczalnych dla terenów chronionych, nie powodując jednocześnie przekroczeń wartości ekwiwalentnych w czasie odniesienia 8 godz. pory dziennej. W trakcie wykonywania prac nie przewiduje się stosowania specjalnych zabezpieczeń przeciwhałasowych. Użyty do prac budowlanych sprzęt powinien być sprawny i działać zgodnie z normą PN-86/M-47251.

## **7.4. EMISJA ZANIECZYSZCZEŃ DO POWIETRZA**

### **7.4.1. Stan zanieczyszczenia powietrza w rejonie lokalizacji przedsięwzięcia**

Zgodnie z informacją zawartą w piśmie Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Opolu nr WMS.7016.2.33.2018 stan jakości powietrza dla Strzelec Opolskich, rejon ul. Matejki wynosi:

- średnioroczne stężenie pyłu zawieszonego PM10     **32 µg/m<sup>3</sup>**
- średnioroczne stężenie pyłu zawieszonego PM2,5   **24 µg/m<sup>3</sup>**
- średnioroczne stężenie dwutlenku azotu             **20 µg/m<sup>3</sup>**
- średnioroczne stężenie dwutlenku siarki            **6 µg/m<sup>3</sup>**
- średnioroczne stężenie benzenu                     **1,5 µg/m<sup>3</sup>**

Z powyższego wynika, że stan zanieczyszczenia powietrza wymienionymi substancjami w otoczeniu rozpatrywanego w analizie zakładu nie wykazuje przekroczeń dopuszczalnych wartości stężeń średniorocznych wymienionych wyżej zanieczyszczeń.

Do analizy wyników obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym powodowanych działalnością omawianego zakładu przyjęto tło zanieczyszczeń na poziomie podanym przez WIOŚ, a dla pozostałych zanieczyszczeń na poziomie 10% wartości odniesienia przyjętych na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska w tej sprawie.

### **7.4.2. Emisja zanieczyszczeń pyłowo-gazowych**

Planowane przedsięwzięcie zmiany sposobu użytkowania hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z montażem 3 linii rozlewniczych L17, L19, L20 oraz zmiany sposobu użytkowania mieszalni EDEKA/mieszanie produktów zawierających kwasy organiczne oraz enzymy (zmiana w hali nr 3 linii L18, L21, L16 oraz zmiana w hali nr 3 linii L1 **będzie źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego**. Źródła emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z zakładu, po zrealizowaniu przedsięwzięcia, opisano poniżej.

### **I. Źródła emisji projektowane oraz zmieniane**

W ramach prowadzonego przedsięwzięcia związanego z nalewaniem oraz mieszaniem na liniach produkcyjnych nastąpi:

1. Przeniesienie z hali napełniania nr 1 linii rozlewniczej L19 oraz z hali napełniania nr 2 linii rozlewniczych L20 i L17, produkujących wyroby na bazie enzymów do hali **Magazynu Wyrobów Gotowych**.



### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MCBRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

Produkcja wyrobów na bazie enzymów związana jest z emisją monoetanolaminy, która będzie wydzielana się podczas operacji prowadzonych na **liniach: L17, L19 i L20**. Zanieczyszczenia w postaci monoetanolaminy będą odprowadzane do powietrza atmosferycznego, bez oczyszczenia, za pomocą wentylatorów wyciągowych, które zostaną zainstalowane nad każdą z w/w linii o wydajności: **2520 m<sup>3</sup>/h każdy**, poprzez nowo projektowane emitory o następujących parametrach:

<b>L17</b>	<b>L19</b>	<b>L20</b>
<b>EMITOR Nr EW31</b>	<b>EMITOR Nr EW32</b>	<b>EMITOR Nr EW33</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ wysokość: h=13,52 m</li> <li>▪ wymiary wylotu: d=0,355 m</li> <li>▪ emitor otwarty</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ wysokość: h=13,52 m</li> <li>▪ wymiary wylotu: d=0,355 m</li> <li>▪ emitor otwarty</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ wysokość: h=13,52 m</li> <li>▪ wymiary wylotu: d=0,355 m</li> <li>▪ emitor otwarty</li> </ul>
Maksymalny czas pracy źródła wynosi: <b>6504 h/rok.</b>	Maksymalny czas pracy źródła wynosi: <b>6504 h/rok.</b>	Maksymalny czas pracy źródła wynosi: <b>6504 h/rok.</b>

Do obliczenia emisji monoetanolaminy, która będzie powstawać podczas operacji prowadzonych na w/w liniach wykorzystano NDS tej substancji mg/m<sup>3</sup> oraz wydajność wentylatora tj.: 2520 m<sup>3</sup>/h, przy założeniu, że stężenie tej substancji nie przekroczy 0,5 NDS.

Substancja	NDS; [mg/m <sup>3</sup> ]	0,5 NDS; [mg/m <sup>3</sup> ]
Monoetanolamina	2,5	1,25

$$E = 1,25 \text{ mg/m}^3 \times 2520 \text{ m}^3/\text{h} = \mathbf{0,000875 \text{ g/s} - \text{dla każdej linii}}$$

2. Zainstalowanie na **hali napełniania nr 1** linii L18 i L21 produkujących wyroby na bazie kwasów oraz linii L16 uniwersalnej produkujących wyroby na bazie kwasów i enzymów.

- **Linia L16** - uniwersalna - produkująca wyroby na bazie kwasów i enzymów:

Produkcja wyrobów na bazie enzymów związana jest z emisją monoetanolaminy, natomiast produkcja wyrobów na bazie kwasów związana jest z emisją kwasu octowego, które będą wydzielane się podczas operacji prowadzonych na **linii L16**. Zanieczyszczenia w postaci monoetanolaminy i kwasu octowego będą odprowadzane do powietrza atmosferycznego, bez oczyszczenia, za pomocą istniejącego wentylatora wyciągowego zainstalowanego nad w/w linią o wydajności: **4666 m<sup>3</sup>/h**, poprzez istniejący emitor o następujących parametrach:

<b>EMITOR Nr EW8</b>	Maksymalny czas pracy źródła wynosi: <b>6504 h/rok.</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ wysokość: h=10,9 m</li> <li>▪ wymiary wylotu: d=0,4 m</li> <li>▪ emitor zadaszony</li> </ul>	

Do obliczenia emisji kwasu octowego i monoetanolaminy, które będą powstawać podczas operacji prowadzonych na w/w linii wykorzystano NDS tych substancji mg/m<sup>3</sup> oraz wydajność wentylatora tj.: 4666 m<sup>3</sup>/h przy założeniu, że stężenie tych substancji nie przekroczy 0,5 NDS.

Substancja	NDS; [mg/m <sup>3</sup> ]	0,5 NDS; [mg/m <sup>3</sup> ]
Kwas octowy	15	7,5
Monoetanolamina	2,5	1,25

#### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MCBRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

$$E_{\text{kw. octowy}} = 7,5 \text{ mg/m}^3 \times 4666 \text{ m}^3/\text{h} = \mathbf{0,00972 \text{ g/s}}$$

$$E_{\text{monoetanolamina}} = 1,25 \text{ mg/m}^3 \times 4666 \text{ m}^3/\text{h} = \mathbf{0,00162 \text{ g/s}}$$

- **Linia L18 i L21** - produkujące wyroby na bazie kwasów:

Produkcja wyrobów na bazie kwasów związana jest z emisją kwasu octowego, który będzie wydzielany się podczas operacji prowadzonych na w/w liniach. Zanieczyszczenia w postaci kwasu octowego będą odprowadzane do powietrza atmosferycznego, bez oczyszczenia, za pomocą istniejącego wentylatora wyciągowego zainstalowanego nad w/w linią o wydajności: **3662 m<sup>3</sup>/h**, poprzez istniejący emitor o następujących parametrach:

<b>EMITOR Nr EW9</b> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ wysokość: h=10,9 m</li><li>▪ wymiary wylotu: d=0,4 m</li><li>▪ emitor zadaszony</li></ul>	Maksymalny czas pracy źródła wynosi: <b>6504 h/rok.</b>
--	---

Do obliczenia emisji kwasu octowego, który będzie powstawał podczas operacji prowadzonych na w/w liniach wykorzystano NDS tej substancji mg/m<sup>3</sup> oraz wydajność wentylatora tj.: 3662 m<sup>3</sup>/h przy założeniu, że stężenie tej substancji nie przekroczy 0,5 NDS.

Substancja	NDS; [mg/m <sup>3</sup> ]	0,5 NDS; [mg/m <sup>3</sup> ]
Kwas octowy	15	7,5

$$E_{\text{kw. octowy}} = 7,5 \text{ mg/m}^3 \times 3662 \text{ m}^3/\text{h} = \mathbf{0,00763 \text{ g/s}} \text{ - dla każdej z w/w linii}$$

3. Adaptacja istniejącej **linii L1** w **hali napełniania nr 3** - produkującej wyroby na bazie enzymów.

Produkcja wyrobów na bazie enzymów związana jest z emisją monoetanoloaminy, która będzie wydzielana się podczas operacji prowadzonych na **linii L1**. Zanieczyszczenia w postaci monoetanoloaminy będą odprowadzane do powietrza atmosferycznego, bez oczyszczenia, za pomocą wentylatora wyciągowego, który zostanie zainstalowany nad w/w linią o wydajności: **1820 m<sup>3</sup>/h**, poprzez nowo projektowany emitor o następujących parametrach:

<b>EMITOR Nr EW34</b> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ wysokość: h=8,5 m</li><li>▪ wymiary wylotu: d=0,3 m</li><li>▪ emitor zadaszony</li></ul>	Maksymalny czas pracy źródła wynosi: <b>6504 h/rok.</b>
--	---

#### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MCBRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

Do obliczenia emisji monoetanolaminy, która będzie powstawać podczas operacji prowadzonych na w/w linii wykorzystano NDS tej substancji  $\text{mg/m}^3$  oraz wydajność wentylatora tj.:  $1820 \text{ m}^3/\text{h}$ , przy założeniu, że stężenie tej substancji nie przekroczy 0,5 NDS.

Substancja	NDS; $[\text{mg/m}^3]$	0,5 NDS; $[\text{mg/m}^3]$
Monoetanolamina	2,5	1,25

$$E = 1,25 \text{ mg/m}^3 \times 1820 \text{ m}^3/\text{h} = \mathbf{0,000632 \text{ g/s}}$$

## II. Źródła emisji istniejące

W obliczeniach rozprzestrzeniania uwzględniono emisję kwasu octowego oraz monoetanolamina ze źródeł istniejących. Parametry istniejących źródeł emisji i emitatorów, a także emisje z nich zostały określone na podstawie aktualnie obowiązujących decyzji.

Zestawienie źródeł emisji substancji zanieczyszczających powietrze oraz warunki odprowadzania substancji do powietrza (w warunkach normalnych) wraz z wielkościami emisji z poszczególnych źródeł przedstawiono poniżej:

**KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MCBRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

Tabela nr 7

**Określenie wielkości emisji z poszczególnych źródeł z podaniem warunków wprowadzania do powietrza w warunkach normalnych**

<b>I. Źródła projektowane oraz zmieniane</b>												
Określenie źródła	Nr emitora	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość wylotowa	Temperatu. wylotowa	Urządzenie redukujące	Czas pracy	Nateżenie przepływu	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji		
		[m]	[m]	[m/s]	[K]	[%]	[h/rok]	[m <sup>3</sup> /h]		[g/s]	[kg/h]	[Mg/rok]
<b>Magazyn wyrobów gotowych (MWG)</b>												
1. Nalewarka enzymatyczna: L17	EW31	13,52	0,355	7,1	293	Brak	6504 CE = 0,74	2520	Monoetanolamina	0,000875	0,00315	0,0205
2. Nalewarka enzymatyczna: L19	EW32	13,52	0,355	7,1	293	Brak	6504 CE = 0,74	2520	Monoetanolamina	0,000875	0,00315	0,0205
3. Nalewarka enzymatyczna: L20	EW33	13,52	0,355	7,1	293	Brak	6504 CE = 0,74	2520	Monoetanolamina	0,000875	0,00315	0,0205
<b>Hala nr 1</b>												
1. Nalewarka: kwasowa i enzymatyczna: L16	EW8	10,9	0,4	K = 0	293	Brak	6504 CE = 0,74	4666	Kwas octowy Monoetanolamina	0,00972 0,00162	0,03499 0,00583	0,2276 0,0379
2. Nalewarki kwasowe: L18 + L21	EW9	10,9	0,4	K = 0	293	Brak	6504 CE = 0,74	3662	Kwas octowy	0,01526	0,05494	0,3573
<b>Hala nr 3</b>												
1. Nalewarka: enzymatyczna: L1	EW34	8,5	0,3	K = 0	293	Brak	6504 CE = 0,74	1820	Monoetanolamina	0,000632	0,002275	0,0148

**KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA MCBRIDE Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

**II. Źródła istniejące**

**Dygestoria**

<b>1.</b> Dygestorium biały domek	<b>E3</b>	9,0	0,2	K = 0	293	Brak	2000 CE = 0,23	-	Kwas octowy	0,0000764	0,000275	0,00055
<b>2.</b> Dygestorium biurowiec	<b>E4</b>	11	0,2	K = 0	293	Brak	2000 CE = 0,23	-	Kwas octowy	0,00001	0,0000375	0,000075

**Mieszalnia EDEKA**

<b>1.</b> Magazyn enzymów	<b>EW2</b>	11	0,4	K = 0	283	Brak	8760 CE = 1	2419	Monoetanolamina	0,00084	0,00302	0,0265
<b>2.</b> Mieszalnik enzymatyczny nr 1	<b>EW3</b>	12	0,25	K = 0	283	Brak	8760 CE = 1	2278	Monoetanolamina	0,00079	0,00284	0,0249
<b>3.</b> Mieszalnik enzymatyczny nr 2	<b>EW4</b>	12	0,25	K = 0	283	Brak	8760 CE = 1	2278	Monoetanolamina	0,00079	0,00284	0,0249
<b>4.</b> Mieszalnik kwasowy nr 1	<b>EW5</b>	12	0,25	K = 0	283	Brak	8760 CE = 1	2278	Kwas octowy	0,0047	0,0169	0,1480
<b>5.</b> Mieszalnik kwasowy nr 2 i stanowisko dozowania bitrexu	<b>EW6</b>	12	0,25	K = 0	283	Brak	8760 CE = 1	2278	Kwas octowy	0,0047	0,0169	0,1480
<b>6.</b> Zbiorniki: kwasu octowego, monoetanolaminy	<b>EW7</b>	6,0	0,16	K = 0	283	Absorber stężenie na wylocie < 5 mg/m <sup>3</sup>	8760 CE = 1	304	Monoetanolamina Kwas octowy	0,00042 0,00042	0,0015 0,0015	0,0131 0,0131



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

### **7.4.3. Określenie aerodynamicznej szorstkości terenu**

Po analizie sposobu zagospodarowania i ukształtowania terenu w otoczeniu zakładu, do określenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń przyjęto, na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) tj. zgodnie z zasadą, że w przypadku jednakowego typu pokrycia terenu w zasięgu promienia  $50h_{\max}$  (710 m) współczynnik aerodynamicznej szorstkości terenu przyjęto na poziomie:  $z_0 = 2,0$ .

### **7.4.4. Określenie warunków meteorologicznych**

**Do obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń** z będącego przedmiotem niniejszej analizy Zakładu przyjęto aktualne dane meteorologiczne, tj. statystykę stanów równowagi atmosfery, prędkości i kierunki wiatru oraz średnią temperaturę dla okresu roku, określoną przez państwową służbę meteorologiczną dla stacji meteorologicznej w **Opolu**.

#### *Zestawienie udziałów poszczególnych kierunków wiatru % w skali roku dla stacji meteorologicznej Opole*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
NNE	ENE	E	ESE	SSE	S	SSW	WSW	W	WNW	NNW	N
4,70	4,90	4,44	5,83	10,39	15,06	8,77	8,46	11,80	12,95	8,28	4,42

#### *Zestawienie częstości poszczególnych prędkości wiatru % w skali roku dla stacji meteorologicznej Opole*

1 m/s	2 m/s	3 m/s	4 m/s	5 m/s	6 m/s	7 m/s	8 m/s	9 m/s	10 m/s	11 m/s
28,94	24,22	17,19	11,56	8,09	4,32	2,78	1,53	0,78	0,39	0,20

#### *Tabela meteorologiczna. Stacja meteorologiczna: Opole - rok. Wysokość anemometru: 14 m*

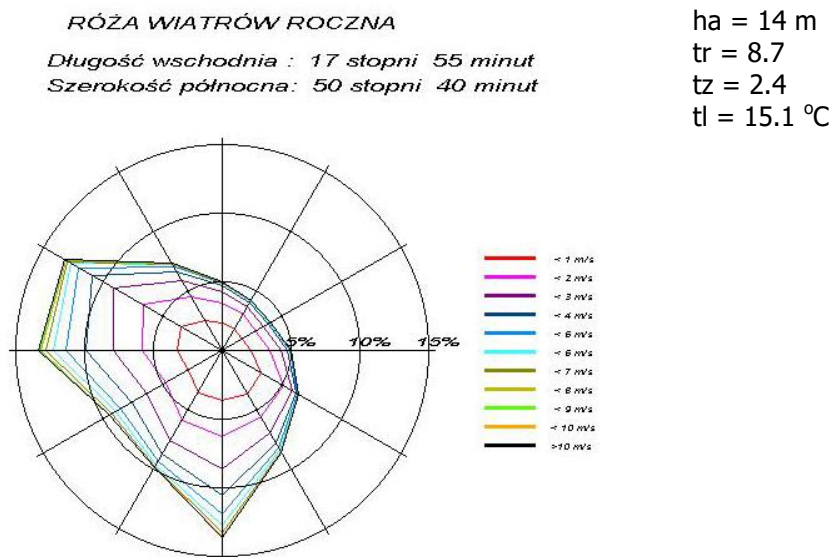
Prędk. wiatru	Synt. met.	Kierunki wiatru											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	1	92	107	88	102	102	114	94	73	102	106	97	83
1	2	145	111	165	203	221	270	202	170	182	232	197	153
1	3	167	174	191	244	250	305	251	213	228	271	261	187
1	4	243	226	288	333	375	444	443	368	392	381	313	248
1	5	29	25	50	50	69	111	95	85	62	61	46	37
1	6	178	253	400	558	597	654	500	306	273	193	149	168
2	1	50	54	83	71	80	101	73	54	67	85	86	64
2	2	111	118	140	157	181	272	222	173	195	290	198	137
2	3	132	141	177	171	218	370	328	254	327	382	305	216
2	4	145	162	227	211	250	469	511	437	517	511	325	199
2	5	16	13	45	57	64	126	110	66	82	69	31	22
2	6	59	108	195	292	360	571	368	176	185	143	70	66
3	1	14	11	37	42	45	69	26	24	23	29	18	25
3	2	78	93	125	102	142	244	180	159	237	278	165	101
3	3	112	99	120	120	162	300	235	233	390	442	296	152
3	4	94	99	122	112	157	335	346	334	431	485	243	123
3	5	8	9	17	24	42	95	59	48	48	40	17	5
3	6	11	20	71	74	140	254	128	70	63	47	29	14

### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odстойnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

4	2	42	52	63	65	97	159	82	120	150	175	93	46
4	3	66	78	85	72	99	251	169	223	335	445	225	107
4	4	51	49	63	66	98	306	195	264	350	332	164	68
4	5	1	4	5	3	10	37	22	22	20	13	5	4
4	6	1	4	13	18	37	82	39	25	17	12	4	0
5	2	6	10	21	14	26	57	22	40	63	45	21	12
5	3	53	48	46	42	78	227	107	192	280	311	124	58
5	4	24	33	32	34	57	238	107	206	250	251	104	40
5	5	0	0	0	0	1	5	3	7	5	1	0	0
6	3	20	22	28	13	43	140	55	122	166	204	65	23
6	4	8	15	10	7	35	175	62	120	184	185	57	18
7	3	7	7	10	4	15	53	25	52	86	82	18	7
7	4	4	4	5	1	11	109	33	70	143	126	42	6
8	3	1	2	5	1	8	35	14	26	65	71	10	3
8	4	0	2	3	1	5	55	17	41	93	63	15	2
9	4	1	0	1	0	1	13	5	14	37	27	6	4
10	4	0	0	1	0	0	6	4	9	29	16	3	0
11	4	0	0	0	0	1	4	0	4	20	12	3	0

Poniższy rysunek ilustruje różę wiatrów, która została uwzględniona w obliczeniach.



**Róża wiatrów dla miasta Opola**

#### **7.4.5. Omówienie metody obliczania stanu zanieczyszczenia powietrza**

Do obliczenia stanu zanieczyszczenia powietrza powodowanego działalnością jednostki wprowadzającej zanieczyszczenia zastosowano obowiązujące referencyjne metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

W odległości od pojedynczego emitora lub któregoś z emitatorów w zespole mniejszym niż ( $r = 10 \times h = 10 \times 14,2 \text{ m} = 142 \text{ m}$ ) **nie znajdują** się budynki, żłobków, przedszkoli, szkół, szpitali lub sanatoriów. **Znajdują się** natomiast wyższe niż parterowe budynki mieszkalne i biurowe.

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

W związku z tym sprawdzono czy budynki mieszkalne oraz biurowe nie są narażone na przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu:

- **P1** - budynek usługowo – biurowy przy ulicy Matejki 4,
- **P2** - budynek mieszkalny przy ulicy Matejki 5,
- **P3** - budynek wielorodzinny przy ulicy Matejki 6,
- **P4** - budynek mieszkalny przy ulicy Matejki 7,
- **P5** - Państwowa Szkoła Muzyczna,
- **P6** - Komenda Powiatowej Straży Pożarnej



**Rys 6: Teren Zakładu Intersilesia McBride Polska  
(kontur - kolor niebieski)**

W promieniu do  $30x_{mm}$  od pojedynczego emitora lub któregoś z emitorów w zespole nie znajdują się obszary uzdrowiskowej.

W zasięgu pięćdziesięciokrotnej wysokości najwyższego punktu emisji tj.: ( $r = 50 \times h = 50 \times 14,2 \text{ m} = 710 \text{ m}$ ), nie istnieją parki narodowe, ani też leśne kompleksy promocyjne i obszary ochrony uzdrowiskowej, nie istnieją również pomniki historii wpisane na listę dziedzictwa światowego i w związku z tym wielkości stężeń zanieczyszczeń odprowadzanych z instalacji zostaną porównane z wartościami odniesienia z wykazu wartości odniesienia, określonych w Załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz dopuszczalnymi zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031):

Do obliczenia stężeń w powietrzu atmosferycznym przyjęto maksymalne wielkości emisji. Szczegółowe wyniki obliczeń oddziaływania skumulowanego źródeł istniejących i projektowanych przedstawia poniższa **Tabela** oraz izolinie stężeń maksymalnych, stężeń średniorocznych przedstawione są w załączonych do dokumentacji wydrukach.

Przeprowadzono obliczenia stężeń maksymalnych i średniorocznych w receptorach położonych na powierzchni terenu w sieci obliczeniowej, na granicy własności zakładu oraz na najbliższej zabudowie biurowej i mieszkaniowej.

**Szczegółowe wyniki obliczeń w sieci obliczeniowej na poziomie terenu, poza terenem własności oraz na najbliższej zabudowie:**

Tabela nr 8:

Nazwa substancji	Wartości dopuszczalne [ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ] uśrednione do		Poziom [ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ]		Wartość obliczona stężeń maksymalnych występujących poza terenem Zakładu w [ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ] w odniesieniu do okresu		
	1 godziny ( $D_1$ )	roku ( $D_a$ )	graniczny ( $0,1 D_1$ )	dyspozycyjny ( $D_a - R$ )	1 godz.	Percentyl S99,8	Rok
<b>Poziom terenu</b>							
2-Aminoetanol (etanoloamina)	30	1,6	3	1,44	5,22	-	0,36
Kwas octowy	200	17	20	15,3	36,8	-	1,64
<b>Poziom zabudowy</b>							
2-Aminoetanol (etanoloamina)	30	1,6	3	1,44	5,56	-	0,23
Kwas octowy	200	17	20	15,3	40,08	-	1,04

**Emisja zanieczyszczeń ogółem z całego Zakładu Produkcyjnego:**

L.p.	Substancja	[Mg/rok]
1.	2-Aminoetanol (etanoloamina)	0,2036
2.	Kwas octowy	0,8946

**W wyniku przeprowadzonych obliczeń należy stwierdzić, że planowane zmiany w instalacji związane z przedsięwzięciem nie spowodują przekroczeń stężeń dopuszczalnych i poziomów odniesienia emitowanych substancji w powietrzu i nie spowodują przekroczeń wartości odniesienia.**

Obliczenia stężeń substancji w powietrzu wykazały, że emisja zanieczyszczeń ze wszystkich instalacji eksploatowanych na terenie zakładu po zrealizowaniu przedsięwzięcia nie będzie oddziaływała negatywnie na gatunki, dla których Rząd Rzeczypospolitej Polskiej oraz organizacje pozarządowe zaproponował utworzenie specjalnych obszarów ochrony niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania sieci Natura 2000 w Polsce.



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

### 8. MOŻLIWOŚĆ TRANSGRANICZNEGO ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO I WYSTĄPIENIA AWARII

Z przeprowadzonej oceny oddziaływania wynika, że uciążliwość zakładu po zrealizowaniu przedsięwzięcia praktycznie nie zmieni się i będzie się mieścić w granicach terenu, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

Nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko. Strzelce Opolskie położone są w odległości około 52 km od granicy z Republiką Czeską.

Na terenie planowanego przedsięwzięcia nie będą gromadzone substancje w takich ilościach, które kwalifikowałyby zakład do zaliczenia go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z **Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (DZ. U. 2016 poz. 138).**

### 9. WPŁYW PRZEDSIĘWZIĘCIA NA OBSZARY PODLEGAJĄCE OCHRONIE NA PODSTAWIE USTAWY Z DNIA 16 KWIETNIA 2004 R. „O OCHRONIE PRZYRODY”, ZNAJDUJĄCE SIĘ W OKOLICY REALIZOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA.

Elementy środowiska objęte ochroną na podstawie ustawy z dnia 16.04.2004.

Ochrona przyrody, w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. (Dz.U. 2015, poz. 1651 j.t. z późn. zm.), polega na zachowaniu, zrównoważonym użytkowaniu oraz odnawianiu składników przyrody:

- 1) dziko występujących roślin, zwierząt i grzybów;
- 2) roślin, zwierząt i grzybów objętych ochroną gatunkową;
- 3) zwierząt prowadzących wędrowny tryb życia;
- 4) siedlisk przyrodniczych;
- 5) siedlisk zagrożonych wyginięciem, rzadkich i chronionych gatunków roślin, zwierząt i grzybów;
- 6) tworów przyrody żywej i nieożywionej oraz kopalnych szczątków roślin i zwierząt;
- 7) krajobrazu;
- 8) zieleni w miastach i wsiach;
- 9) zadrzewień.

Ustawą objęte są następujące formy ochrony przyrody:

- 1) parki narodowe;
- 2) rezerваты przyrody;
- 3) parki krajobrazowe;

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

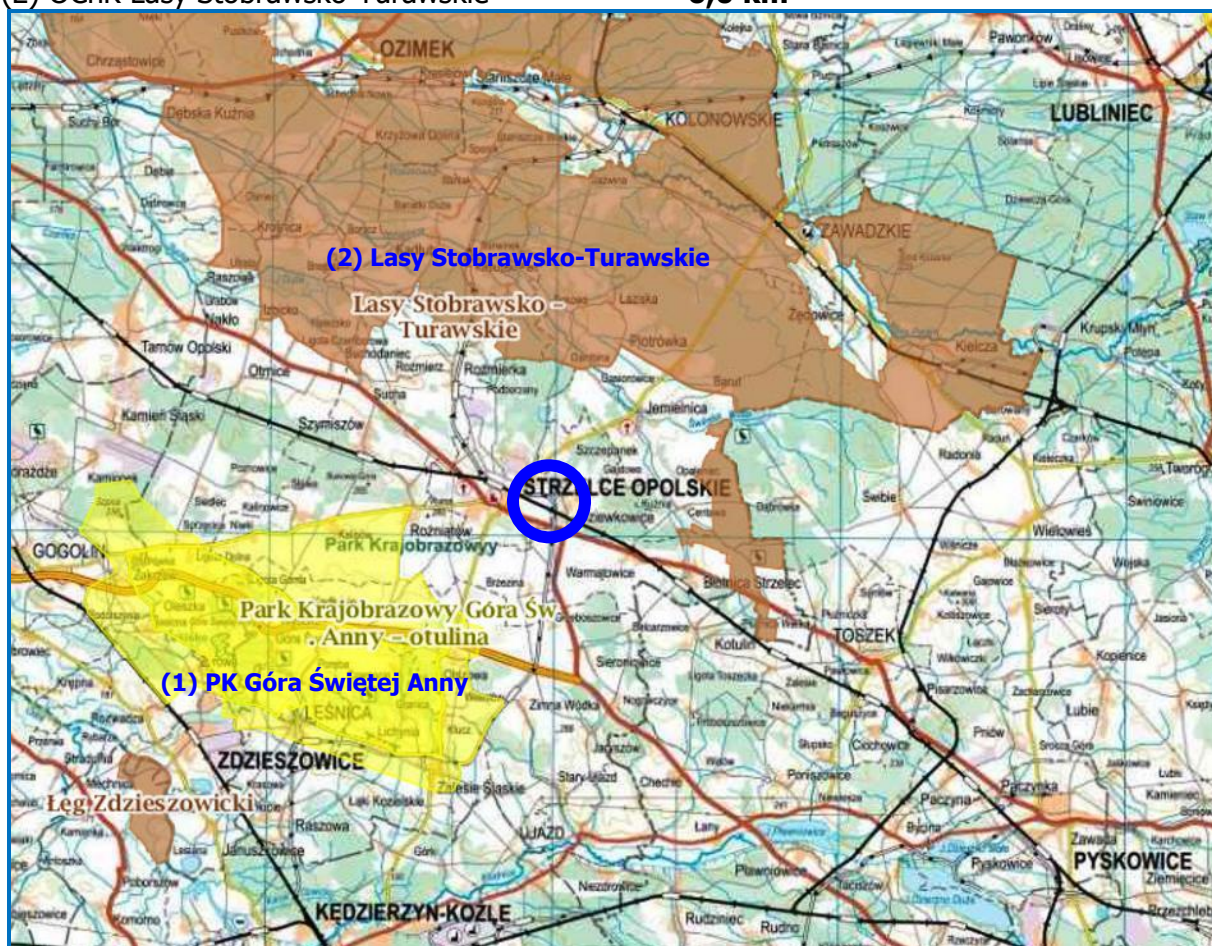
Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

- 4) obszary chronionego krajobrazu;
- 5) obszary Natura 2000;
- 6) pomniki przyrody; zespoły przyrodniczo-krajobrazowe;
- 7) stanowiska dokumentacyjne; użytki ekologiczne;
- 10) ochrona gatunkowa roślin, zwierząt i grzybów.

Na terenach zbliżonych do lokalizacji przedsięwzięcia nie występują obszary parków narodowych w myśl ustawy o ochronie przyrody. Poniżej przedstawiono lokalizację najbliższych położonych obszarów przyrodniczych podlegających ochronie: parki krajobrazowe, obszary chronionego krajobrazu oraz obszary Natura 2000.

Najbliższe obszary chronione znajdują się w następujących odległościach od inwestycji:

- (1) PK Góra Góra Świętej Anny – **6,7 km**
- (2) OChK Lasy Stobrawsko-Turawskie – **6,0 km**



Rys. 7.1. Lokalizacja najbliższych obszarów chronionych i parków krajobrazowych (niebieską okrag - teren inwestycji)

Najbliższe obszary chronione w ramach NATURA 2000 znajdują się w następujących odległościach od inwestycji:

- (1) SOO Góra Świętej Anny – **9,0 km**



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

- (2) SOO Kamień Śląski – 11,5 km
- (3) SOO Dolina Małej Panwi – 16,5 km
- (4) SOO Łęg Zdieszowicki – 18,5 km
- (5) SOO Hubert (woj. śląskie) – 8,5 km



Rys. 7.2. Lokalizacja najbliższych obszarów Natura 2000 (niebieską okrąg - teren inwestycji)

Na terenie planowanego przedsięwzięcia nie ma żadnych form ochrony przyrody prawnie chronionych. W rejonie oddziaływania emisji z rozpatrywanego Zakładu nie istnieją parki narodowe, ani też leśne kompleksy promocyjne i obszary ochrony uzdrowiskowej, nie istnieją również pomniki historii wpisane na listę dziedzictwa światowego.

Jak wynika z oceny, emisja substancji i energii z Zakładu po zrealizowaniu przedsięwzięcia nie będzie oddziaływała na stan siedlisk przyrodniczych oraz siedlisk gatunków roślin i zwierząt, ani nie wpłynie negatywnie na gatunki, dla których zostały utworzone specjalne obszary ochrony siedlisk niezbędne do prawidłowego funkcjonowania sieci Natura 2000 w Polsce.

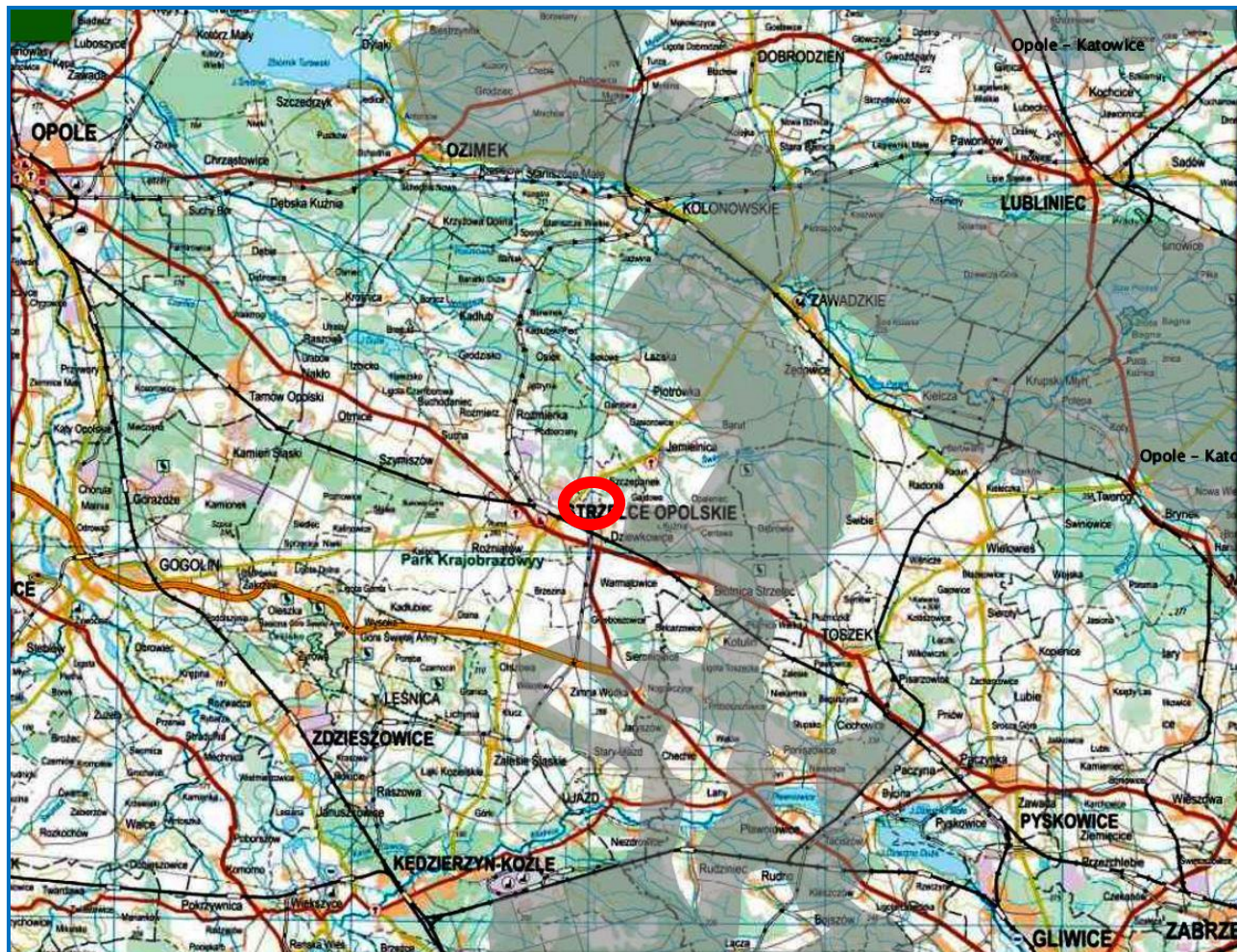
Realizacja planowanego przedsięwzięcia na terenie istniejącego zakładu przemysłowego w wariantcie proponowanym przez wnioskodawcę nie spowoduje zmian ukształtowania terenu i nie będzie wywierała negatywnego wpływu na walory krajobrazowe.



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze), mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

### Elementy środowiska objęte ochroną - korytarze ekologiczne, znajdujące się w zasięgu oddziaływania przedsięwzięcia.



Rys. 7.3. Lokalizacja najbliższych korytarzy ekologicznych (szara szrafura) (czerwony okrąg - teren inwestycji)

Teren lokalizacji projektowanej inwestycji położony jest w znacznej odległości od głównego ciągu ekologicznego związanego z doliną rzeki Odry. Na podstawie informacji uzyskanych z przeglądarki mapowej Geoserwis GDOŚ prezentującej granice obszarów chronionych dla terenu całej Polski stwierdza się, iż teren na którym realizowane będzie planowane przedsięwzięcie położony jest w znacznej odległości od korytarzy ekologicznych (4,5-9,0 km).

### Ustalenia wynikające z planów i programów (JCWP, JCWPd):

#### **Ustalenia wynikające z planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza.**

Omawiany zakład jest położony na obszarze dorzecza Odry w Regionie Wodnym Środkowej Odry. Plan gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry został zatwierdzony Uchwałą Rady Ministrów w dniu 22 lutego 2011 r. na posiedzeniu Rady Ministrów i opublikowany w



## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

Monitorze Polskim nr 40 poz. 451. Plan ten został zaktualizowany w drodze Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie przyjęcia Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz.U. 2016, poz. 1967).

Według obowiązującego planu gospodarowania wodami obszaru dorzecza Odry, zakład jest położony na terenie zlewni bilansowej Małej Panwi, na obszarze Równin Centralnych, scalonej części wód nr SO 0406 o nazwie „Jemielnica” oraz na obszarze:

- **jednolitej część wód powierzchniowych JCWP o kodzie RW600017118889** o nazwie: „Jemielnica od źródła do Suchej” typ JCPW 17: potok nizinny piaszczysty. JCWP jest monitorowana, posiada dobry stan/potencjał ekologiczny oraz dobry stan chemiczny. Jest to sztucznie zmieniona część wód. Stan wód zły, aktualnie zagrożony ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, ustalono przesunięcie terminu osiągnięcia dobrego stanu do 2021 r. *Źródło: geoportal.kzgw.gov.pl/map*
- **jednolitej części wód podziemnych JCWPd** aktualnie ma numer **127 kod PLGW6000127**.

Stan JCWPd GW6000127: stan tych wód ilościowy i chemiczny jest dobry, jest monitorowany, zagrożony ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, jakością wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę do spożycia.

*Źródło: geoportal.kzgw.gov.pl/map*

Realizacja omawianego przedsięwzięcia nie będzie miała wpływu na osiągnięcie ww. celów środowiskowych.

**Wnioskowany zakres zamierzonego korzystania z wód nie wpłynie na wyróżnione cele środowiskowe tzn. nie nastąpi pogorszenie potencjału ekologicznego silnie zmienionych jednolitych części wód powierzchniowych ani nie ulegnie pogorszeniu stan wód podziemnych.**

### **10) PRZEDSIĘWZIĘCIA REALIZOWANE I ZREALIZOWANE, ZNAJDUJĄCE SIĘ NA TERENIE, NA KTÓRYM PLANUJE SIĘ REALIZACJĘ PRZEDSIĘWZIĘCIA, ORAZ W OBSZARZE ODDZIAŁYWANIA PRZEDSIĘWZIĘCIA LUB KTÓRYCH ODDZIAŁYWANIA MIESZCZA SIĘ W OBSZARZE ODDZIAŁYWANIA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA – W ZAKRESIE, W JAKIM ICH ODDZIAŁYWANIA MOGĄ PROWADZIĆ DO SKUMULOWANIA ODDZIAŁYWAŃ Z PLANOWANYM PRZEDSIĘWZIĘCIEM**

W otoczeniu miejsca realizacji przedsięwzięcia nie występują przedsięwzięcia realizowane, zrealizowane i planowane o podobnym do projektowanego przedsięwzięcia lub o podobnej specyfice procesów technologicznych. Najbliżej położonym projektowanym przedsięwzięciem będzie „Budowa zakładu produkcji wyrobów metalowych zlokalizowanego w Strzelcach Opolskich przy ul. Zakładowej, na terenie działek nr 509/59, 512/8, 509/58, 509/60, 512/7, 512/9 obręb Strzelce Opolskie”.

Zgodnie z informacją RDOŚ (zawiadomienie nr WOOŚ.4207.8.2017.ES.5 Z 21 .04.2017r.) toczy się postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji

---

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

przedsięwzięcia pn. "Budowa dróg łączących ul. Ligonía i Szpitalną wraz z uzbrojeniem terenów przeznaczonych pod budownictwo mieszkaniowe na terenie tzw. zieleni miejskiej w Strzelcach Opolskich". Ze względu na znaczną odległość oraz charakter przedsięwzięć nie wystąpi kumulowanie się oddziaływań z przedmiotowym przedsięwzięciem.

### **11) RYZYKO WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ AWARII LUB KATASTROFY NATURALNEJ I BUDOWLANEJ.**

Określenie „poważnej awarii przemysłowej” wprowadzone zostało Ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 roku „Prawo ochrony środowiska”. Zgodnie z definicją ustawową przez poważną awarię przemysłową rozumie się *„zdarzenie w szczególności emisję, pożar lub eksplozję, powstałe w czasie procesu przemysłowego, magazynowania lub transportu, w której występuje jedna lub więcej substancji niebezpiecznych, prowadzące do natychmiastowego powstania zagrożenia życia lub zdrowia ludzi lub środowiska lub powstania takiego zagrożenia z opóźnieniem”*.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (DZ. U. 2016 poz. 138), uwzględniając jednocześnie charakter prowadzonych w zakładzie procesów technologicznych oraz właściwości stosowanych materiałów stwierdza się, że zakład produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W celu wykluczenia możliwości wystąpienia sytuacji awaryjnych lub katastrofy budowlanej użytkownik instalacji ma obowiązek prawidłowej eksploatacji urządzeń i instalacji oraz właściwego ich zabezpieczenia (m.in. poprzez przeprowadzanie okresowych kontroli stanu technicznego urządzeń i obiektów).

W trakcie wykonywania robót budowlano-montażowych mogą wystąpić awarie sprzętu tj. wyciek paliwa lub materiałów smarnych. W celu wyeliminowania możliwości postania stanów awaryjnych, należy prowadzić prace budowlano-montażowe:

- w sposób ostrożny i pod ścisłym nadzorem,
- zgodnie z opracowaną dokumentacją techniczno-technologiczną oraz dokumentacją techniczno-ruchową stosowanego sprzętu.

#### **Ryzyko wystąpienia katastrofy naturalnej.**

Wskutek zmian klimatycznych i coraz częściej występujących anomalii pogodowych, na terenie planowanego przedsięwzięcia mogą występować zagrożenia meteorologiczne w postaci huraganowych wiatrów, połączonych z intensywnymi opadami deszczu.

#### **Obszar szczególnego zagrożenia powodzią.**

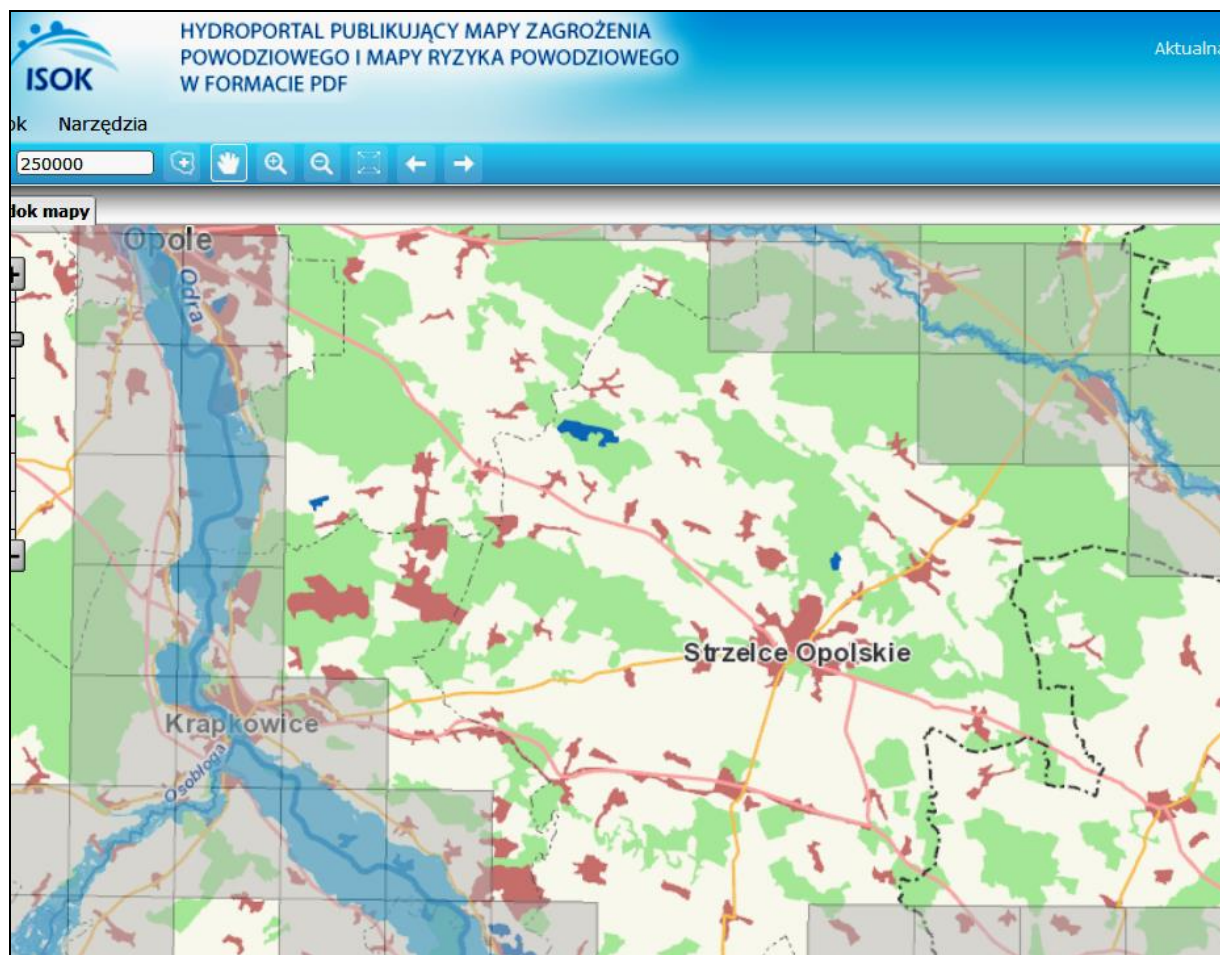
Za obszary szczególnego zagrożenia powodzią rozumie się:

- a) obszary, na których prawdopodobieństwo wystąpienia powodzi jest średnie i wynosi raz na 100 lat,
- b) obszary, na których prawdopodobieństwo wystąpienia powodzi jest wysokie i wynosi raz na 10 lat,

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

- c) obszary, między linią brzegu a wałem przeciwpowodziowym lub naturalnym wysokim brzegiem, w który wbudowano trasę wału przeciwpowodziowego, a także wyspy i przymuliska, których mowa w art. 18 ustawy Prawo wodne.



Na podstawie map zagrożenia powodziowego (<http://mapy.isok.gov.pl>) stwierdzono, że z uwagi na korzystne ukształtowanie terenu, zakład leży poza obszarem, na którym prawdopodobieństwo wystąpienia powodzi jest wysokie i wynosi raz na 10 lat, oraz poza obszarem o prawdopodobieństwie wystąpienia powodzi średnim tj. wynoszącym raz na 100 lat (Q1%).

Plan zarządzania ryzykiem powodziowym dla obszaru dorzecza Odry, został przyjęty rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie przyjęcia Planu zarządzania ryzykiem powodziowym dla obszaru dorzecza Odry i opublikowany w Dz.U. 2016, poz. 1938).

Realizacja przedsięwzięcia w zakresie szczególnego korzystania z wód nie wiąże się z wykonywaniem żadnych nowych urządzeń wodnych ani dodatkowych prac hydrotechnicznych.

Z uwagi na fakt, że zakład (a tym samym realizowane przedsięwzięcie) nie jest zlokalizowany na obszarze szczególnego zagrożenia powodzią, ustalenia Planu zarządzania ryzykiem powodziowym nie dotyczą.

## KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

### 12) PODSUMOWANIE.

1. Z przeprowadzonej analizy wynika , że planowane zamierzenie inwestycyjne polegające na zmianie sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstojnikowych w związku z ich relokacją, na terenie zakładu INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich przy ul. Matejki 2 a, nie spowoduje przekroczenia standardów ochrony środowiska poza granicą terenu, do którego inwestor posiada tytuł prawny, w tym na terenie zabudowy mieszkaniowej.
2. Na etapie realizacji przedsięwzięcia nie nastąpi naruszenie interesu osób trzecich.
3. Realizacja przedsięwzięcia w proponowanej lokalizacji nie pogorszy stanu środowiska oraz warunków życia i zdrowia ludzi a także nie wpłynie negatywnie na ochronę krajobrazu.
4. Z przeprowadzonej oceny planowanego przedsięwzięcia wynika, że zostaną przyjęte nowoczesne rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne, które zabezpieczą środowisko, zminimalizują niepożądane oddziaływanie na otoczenie obiektów zakładu po jego przebudowie.
5. Zasięg oddziaływania przedsięwzięcia, w skumulowanym oddziaływaniu wszystkich instalacji zakładu Intersilesia McBride Polska Sp. z o.o., ustalono na podstawie przebiegu izofony 40 dB-A dla pory nocnej.
6. Wyniki analizy oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko przedstawiono w formie tabelarycznej.

Tabela nr 9:

Szczegółowe uwarunkowania, związane z kwalifikowaniem wpływu przedsięwzięcia na środowisko	Wpływ przedsięwzięcia - istotność parametru w odniesieniu do wpływu na środowisko			
	Znaczne	Średnie	Małe	Brak
Skala przedsięwzięcia i wielkość zajmowanego terenu oraz ich wzajemne proporcje				<b>X</b>
Powiązania z innymi przedsięwzięciami, w szczególności nakładanie się oddziaływań			<b>X</b>	
Wykorzystywanie zasobów naturalnych				<b>X</b>
Emisje i występowanie innych uciążliwości:				
- emisja ścieków			<b>X</b>	
- emisja odpadów			<b>X</b>	
- zanieczyszczenie gleby			<b>X</b>	
- emisja hałasu			<b>X</b>	
- emisja substancji do powietrza				<b>X</b>
- emisja pola elektromagnetycznego				<b>X</b>
Ryzyko wystąpienia poważnych awarii, przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii			<b>X</b>	



### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

Wpływ na obszary wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych				<b>X</b>
Wpływ na obszary wybrzeży				<b>X</b>
Wpływ na obszary górskie i leśne				<b>X</b>
Wpływ na obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych				<b>X</b>
Wpływ na obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt oraz ich siedlisk oraz siedlisk przyrodniczych objętych ochroną				<b>X</b>
Wpływ na obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone				<b>X</b>
Wpływ na obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe oraz archeologiczne				<b>X</b>
Występująca gęstość zaludnienia w rejonie inwestycji			<b>X</b>	
Wpływ na obszary przylegające do jezior				<b>X</b>
Wpływ na obszary ochrony uzdrowiskowej				<b>X</b>

**Jak wynika z przeprowadzonej analizy, wpływ projektowanego przedsięwzięcia na środowisko w warunkach normalnych eksploatacji instalacji oraz na etapie realizacji przedsięwzięcia będzie miał jedynie charakter lokalny i ograniczony do terenu, do którego inwestor posiada tytuł prawny.**

Kierujący Zespołem ZP-U HI-EKO:

**DYREKTOR**

..... mgr inż. Halina Juszcak

Inwestor/Pelnomocnik Inwestora

.....

#### KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zmiana sposobu użytkowania instalacji: części hali Magazynu Wyrobów Gotowych w związku z utworzeniem wydziału napełniania (3 linie rozlewnicze) , mieszalni dla potrzeb produkcji wyrobów zawierających w składzie kwasy organiczne oraz produktów zawierających enzymy (EDEKA) oraz linii rozlewniczych i zbiorników odstożnikowych w związku z ich relokacją, na terenie INTERSILESIA McBride Polska Sp. z o.o. w Strzelcach Opolskich

---

### **13) ZAŁĄCZNIKI:**

1. Wypisy z rejestru gruntów oraz mapa ewidencyjna obejmująca teren realizacji przedsięwzięcia i działki przylegające bezpośrednio do działek, na których ma być realizowane przedsięwzięcie.
2. Wyniki obliczeń propagacji hałasu.
3. Wyniki obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, aktualne tło zanieczyszczenia powietrza w rejonie inwestycji oraz mapa z zaznaczoną lokalizacją emitorów zanieczyszczeń do powietrza
4. Plan zakładu z lokalizacją emitorów zanieczyszczeń do powietrza.
5. Mapa z zaznaczonym zasięgiem oddziaływania przedsięwzięcia (podstawa: przebieg izofony 40 dB-A dla pory nocnej).